

DELTA®

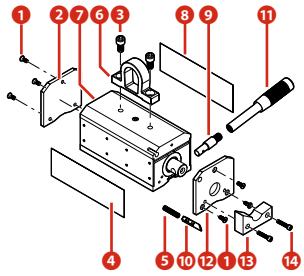
Hefmagneet

DC.0.QML

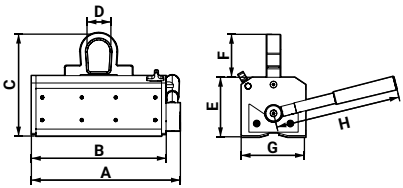
Gebruiksaanwijzing

EN
NL
DE
FR
ES
PT
IT
EL
SV
NO
FI
DK
ET
LT
LV
PL
CS
SK
HU
SI
RO
BG
HR

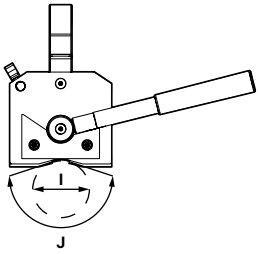
A


1
2
7
6
3
8
9
11
4
5
10
12
1
13
14

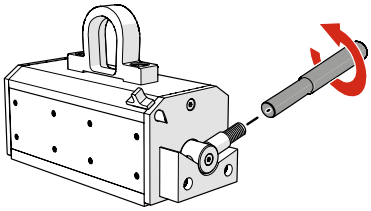
B


D
C
B
A
F
E
H
G

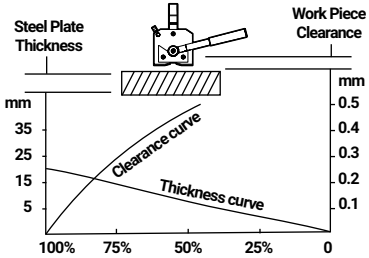
C


I
J

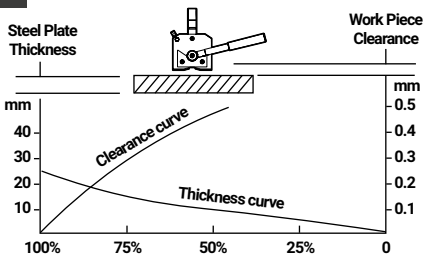
D



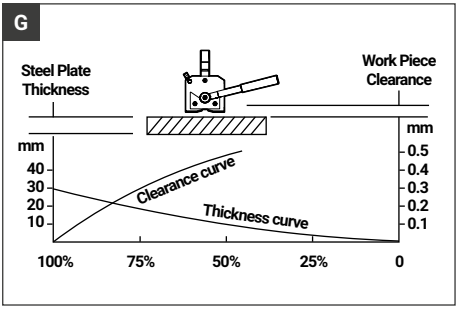
E


Steel Plate Thickness
Work Piece Clearance
mm
35
25
15
5
mm
0.5
0.4
0.3
0.2
0.1
Clearance curve
Thickness curve
100%
75%
50%
25%
0

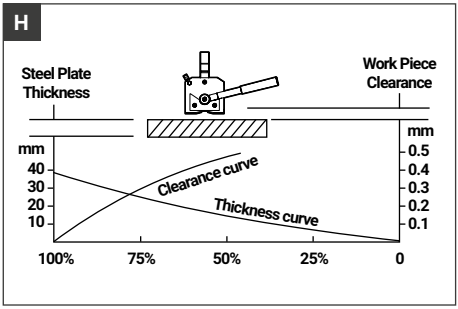
F


Steel Plate Thickness
Work Piece Clearance
mm
40
30
20
10
mm
0.5
0.4
0.3
0.2
0.1
Clearance curve
Thickness curve
100%
75%
50%
25%
0

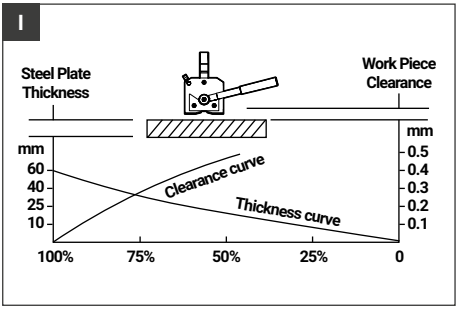
G


Steel Plate Thickness
Work Piece Clearance
mm
40
30
20
10
mm
0.5
0.4
0.3
0.2
0.1
Clearance curve
Thickness curve
100%
75%
50%
25%
0

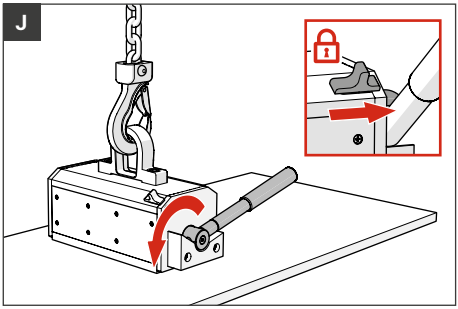
H


Steel Plate Thickness
Work Piece Clearance
mm
40
30
20
10
mm
0.5
0.4
0.3
0.2
0.1
Clearance curve
Thickness curve
100%
75%
50%
25%
0

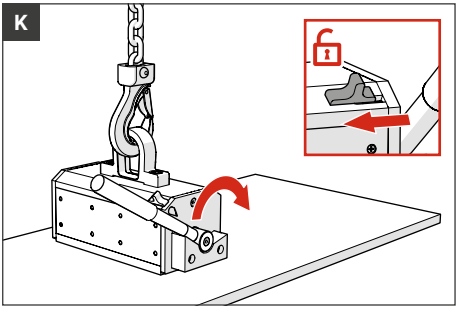
I


Steel Plate Thickness
Work Piece Clearance
mm
60
40
25
10
mm
0.5
0.4
0.3
0.2
0.1
Clearance curve
Thickness curve
100%
75%
50%
25%
0

J



K



NL

Hefmagneet
Gebruiksaanwijzing

Originele instructies
Deze handleiding is in meerdere talen vertaald. De originele handleiding is geschreven in het Engels. Alle andere taalversies zijn vertalingen van de originele handleiding.

Copyright
De inhoud van deze handleiding is beschermd door auteursrecht en andere wetgeving inzake intellectuele eigendom. De inhoud van deze handleiding mag alleen worden gekopieerd, gewijzigd, verveelvoudigd of vertaald na uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van de fabrikant. Deze handleiding mag alleen worden gepubliceerd, overgedragen, weergegeven of aan derden beschikbaar worden gesteld na uitdrukkelijke schriftelijke toestemming van de fabrikant.

Uitsluiting van aansprakelijkheid
De fabrikant kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor persoonlijk letsel, schade aan de machine of materiële schade veroorzaakt door onjuist gebruik, voorzienbaar verkeerd gebruik of het niet opvolgen van de instructies in deze handleiding. Dit geldt ook voor ongeoorloofde wijzigingen van de machine en het gebruik van niet-goedgekeurde reserveonderdelen, gereedschappen of accessoires.

Contactgegevens
Voor vragen over de machine of deze handleiding kunt u contact opnemen met:

DELTA Hijswerktuigen
Uiterdijk 6
1505 GW Zaandam
Nederland
Tel. +31 20 626 6666
E-mail: **sales@deltahoist.com**
Website: **www.deltahoist.com**

1. Inleiding

1.1. Over dit document
Deze handleiding bevat alle instructies en veiligheidsinformatie voor installatie, inbedrijfstelling, bediening en onderhoud van de machine.
Deze handleiding is bedoeld voor de volgende personen:
- Personeel dat betrokken is bij de installatie van de machine.
- Personeel dat betrokken is bij de bediening van de machine.
- Personeel en gekwalificeerde technici die betrokken zijn bij het onderhoud van de machine.

1.2. Symbolen in deze handleiding

⚠ GEVAAR

Dit geeft een gevaarlijke situatie aan die kan resulteren in overlijden of zwaar lichamelijk letsel wanneer deze niet wordt vermeden.

⚠ WAARSCHUWING

Dit duidt op een dreigende gevaarlijke situatie die, als deze niet wordt vermeden, een dodelijke afloop kan hebben of tot ernstig lichamelijk letsel kan leiden.

⚠ VOORZICHTIG

duidt een gevaarlijke situatie aan die, als deze niet wordt vermeden, kan leiden tot licht of matig letsel.

LET OP

Wordt gebruikt om praktijken aan te pakken die geen verband houden met lichamelijk letsel.

1.3. Terminologie
In deze handleiding worden de volgende termen gebruikt.
- Magnetisch veld: Het magnetische veld rond de machine, dat het hijsen van ijzerhoudende lasten mogelijk maakt.
- Hijskracht: het maximale gewicht of laadvermogen dat de machine veilig aankan.
- Neodymium: Een type permanente magneet dat bekend staat om zijn extreem krachtige magnetische aantrekkingskracht.

2. Veiligheid

2.1. Beoogd gebruik en redelijkerwijs te voorzien misbruik
De machine is bedoeld om de ijzerhoudende lading op een gecontroleerde en veilige manier horizontaal op te tillen en te transporteren. De machine is ontworpen voor gebruik in industriële en materiaaltransporttoepassingen waar de magnetische kracht nodig is voor het hijsen van zware lasten.
Als voorzienbaar misbruik wordt beschouwd:
- De magneet verticaal aan de last bevestigen.*
- Bediening van de machine op een manier die afwijkt van of groter is dan de gespecificeerde werkomstandigheden.
- Het niet naleven van de instructies in deze handleiding.
- Verzuimen om fouten, storingen of defecten van de machine die veiligheidsrisico's met zich meebrengen te verhelpen.
- Ongeoorloofde verwijdering of wijziging van machineonderdelen.
- Het gebruik van reserveonderdelen of accessoires die niet zijn goedgekeurd door de fabrikant.

*De last mag alleen worden gehesen als de magneet verticaal bevestigd is met behulp van gespecialiseerde hulpmiddelen. Neem contact op met uw leverancier voor meer informatie over de opties voor verticaal hijsen met uw machine.

2.2. Kwalificatie van personeel

Deze machine mag alleen worden bediend door personeel dat:

- 18 jaar of ouder zijn;
- in goede lichamelijke en geestelijke conditie zijn;
- competent en gekwalificeerd zijn;
- de instructies in deze handleiding hebben gelezen en begrepen;
- zal werken in overeenstemming met de instructies in deze handleiding;
- ervaring hebben met het bedienen van soortgelijke apparatuur;
- Zich bewust zijn van alle mogelijke gevaren en daar naar handelen.

2.3. Persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM)

Om persoonlijk letsel te voorkomen, moeten de volgende persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen tijdens het transport, de installatie, de bediening en het onderhoud van de machine:

Symbool	Beschrijving
	Draag een veiligheidshelm
	Draag beschermende kleding.
	Draag beschermende handschoenen.
	Draag voetbescherming.

2.4. Veiligheidsmaatregelen

Ondanks het veilige ontwerp en de constructie van de machine en de voorgeschreven beschermingsmaatregelen bestaan er nog steeds restrisico 's. De volgende veiligheidsmaatregelen moeten worden genomen om het restrisico tot een minimum te beperken:

⚠ GEVAAR

Verpletteringsgevaar:

- Overschrijd nooit de nominale capaciteit. Bereken altijd de efficiëntie van de magnetische aantrekkingskracht voordat u de machine gebruikt.
- Verpletteringsgevaar. Zorg er altijd voor dat het volledige hefoppervlak van de machine, inclusief de V-lijnen voor cilindrische belastingen, volledig in contact staat met de lading.
- Hijs alleen vlakke lasten voor modellen met een hefvermogen van 2000 kg of meer.
- Gebruik altijd een evenaar wanneer u de machine in paren gebruikt.
- Zorg er altijd voor dat de activeringshendel is vergrendeld door de hendelstop voordat u een last optilt.
- Til nooit meer dan één last tegelijk op.
- Verpletteringsgevaar. Zorg er altijd voor dat de ondersteunende structuur en de lastbevestigingsapparatuur (zoals kraan, kettingen en haak) geschikt zijn om het gewicht van de hefmagneet en de lading te dragen.
- Bedien nooit een beschadigde of defecte machine.

⚠ WAARSCHUWING

Veiligheidsgevaar:

- Zorg ervoor dat u de instructies in deze handleiding volledig hebt gelezen en begrepen voordat u de machine vervoert, installeert, bedient of onderhoudt. Bewaar deze handleiding bij de machine voor toekomstig gebruik.
- Goedkeuring moet worden verkregen van de fabrikant voordat de machine in combinatie met andere machines wordt gebruikt.

Verpletteringsgevaar:



- Loop of sta nooit onder hangende lading. Blijf altijd uit de buurt van de gehesen last.
- Informeer mensen altijd wanneer de hijsprocedure op het punt staat te beginnen.
- Ga nooit tussen vaste voorwerpen en de hangende lading staan.
- Plaats nooit lichaamsdelen of voorwerpen tussen de machine en de lading.
- Gebruik de machine nooit voor het heffen van non-ferro lading.
- Zorg er altijd voor dat de lading op een vaste ondergrond rust en niet onder spanning staat wanneer u de lading loslaat.
- Zorg er altijd voor dat de machine en het laadoppervlak vlak, schoon, glad en vrij van inkepingen.
- Zorg er altijd voor dat het hijsoppervlak van de machine waterpas is en dat het contactoppervlak van de last vlak blijft.
- Schakel en vergrendel de activeringshendel altijd in de AAN-positie bij het hijsen van een lading.
- Schakel en vergrendel de activeringshendel altijd in de UIT-stand wanneer u klaar bent met het hijsen van de lading.
- Laat hangende lading nooit onbeheerd achter.
- Voer altijd een functionele test uit na elke onderhoudsactiviteit.

Afleidingsgevaar:
- Houd altijd de focus tijdens het gebruik en laat afleiding in uw omgeving uw aandacht niet afleiden.
- Gebruik de machine nooit onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen.

Valgevaar: Gebruik de machine nooit voor het hijsen, ondersteunen of het vervoeren van mensen.
Gevaar voor de gezondheid: Gebruik het apparaat nooit als u een pacemaker heeft. Het magnetisch veld kan de goede werking van de pacemaker negatief beïnvloeden.

⚠ VOORZICHTIG

Gevaar voor machinebeschadiging:
- Laat de machine nooit vallen en vermijd stoten.
- Voorkom altijd trillingen of andere invloeden tijdens gebruik van de machine.

Mechanische gevaren:
- Onderhoud en reparaties mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.
- Schakel de machine altijd uit voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert.

Veiligheidsrisico: Bedek of verwijder nooit waarschuwingslabels.
Gevaar voor vastlopen: Draag nooit los haar, losse kleding of sieraden tijdens het bedienen van de machine.
Kantelgevaar: plaats de machine altijd rechtop en zet deze vast tijdens het transport.
Struikelgevaar: Laat de machine nooit lukraak op de grond liggen.
Waterschadegevaar: Reinig de machine nooit met directe waterstralen. De kracht van een waterstraal kan de machine beschadigen.

2.5. Noodsituaties

Ga in geval van nood als volgt te werk:
1. Informeer anderen in de omgeving over de calamiteit.
2. Instrueer mensen om zich op een veilige afstand te begeven.
3. Neem contact op met de juiste hulpdiensten en geef hen alle relevante informatie.
4. Volg eventuele aanvullende noodprocedures of protocollen die door uw bedrijf of op locatie zijn gespecificeerd.

3. Beschrijving van de machine

3.1. Ontwerp en functie

De machine genereert een magnetisch veld, waardoor de bediener zware lasten kan tillen. De machine heeft een magnetisch circuit dat wordt gegenereerd door neodymium-magnetische materialen. Het magnetische circuit wordt geregeld via een activeringshendel, waardoor de operator de machine indien nodig het kan in- of uitschakelen. De hendelstop houdt de activeringshendel stevig in de geselecteerde positie. Het hefoppervlak van de machine is ontworpen met een V-lijn in het midden, waardoor het hanteren van zowel cilindrische als platte ijzerhoudende ladingen wordt gefaciliteerd.

3.2. Hoofdonderdelen

Zie afbeelding A.

Onderdeel		Aantal
1	Roestvrijstalen zeshoekige verzonken schroef	6×
2	Linker kap	2×
3	Binnenste zeshoekige cilinderkopschroef	1×
4	Merk plaat	1×
5	Drukveer	1×
6	Hijsring	1×
7	Machinebehuizing	1×
8	Merk plaat	1×
9	Hendel as	1×
10	Pal	1×
11	Hendel	1×
12	Rechter kap	1×
13	Blok	1×
14	Roestvrijstalen binnenste zeshoekige cilinderkopschroef	2×

4. Technische gegevens

4.1. Hoofdafmetingen en gewichten

Zie afbeelding B.

Model	Gewicht (netto)	Hijscapaciteit, plat	Maximale trekkracht	A	B	C	D	E	F	G	H
	kg	kg	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
DC.0.QML.0100	4,2	100	350	137	122	111	21	66	31.5	62	119.5
DC.0.QML.0300	10.8	300	1050	199	177	163	38	95	50	90	175
DC.0.QML.0600	21.2	600	2100	263	238	185	42	107	58	115	224.4
DC.0.QML.1000	43.6	1000	3500	303	277	228	50	146	64	150	265.5
DC.0.QML.2000	104.8	2000	7000	417	384	297	56	195	76	190	415

4.2. Hijscapaciteit cilindrisch

Zie afbeelding C.

Model	Hijscapaciteit, cilindrisch	I	J
	kg	mm	graden
DC.0.QML.0100	50	Ø25 – Ø60	150
DC.0.QML.0300	150	Ø50 – Ø100	140
DC.0.QML.0600	300	Ø100 – Ø180	150
DC.0.QML.1000	500	Ø150 – Ø380	163
DC.0.QML.2000	1000	Ø180 – Ø450	162

4.3. Typeplaatje

Het typeplaatje bevindt zich op de machine. De volgende informatie is te vinden op het typeplaatje.

- Bedrijfsnaam
- TYPE / MODEL
- Hijscapaciteit in ton
- Serienummer
- Bouwjaar
- Gewicht
- Bedrijfswebsite

4.4. Specificaties

Gebruikstemperatuur	-40°C – +80°C
Lading temperatuur	-40°C – +80°C
Relatieve vochtigheidsgraad	≤100%
Geluidsemissies	<70 dB
Type smeermiddel	Roestwerende olie
Type magneet	Permanente NdFeB magneet (Neodymium)

5. Transport en opslag

5.1. Transport

1. Plaats de machine in de originele verpakking of container om de machine te beschermen tegen schade tijdens het transport. Gebruik geschikte opvulmaterialen om schokken of trillingen te voorkomen.
2. Bevestig de machine op de juiste manier in het transportvoertuig om beweging tijdens het transport te voorkomen.

5.2. Opslag

⚠ WAARSCHUWING

Verpletteringsgevaar: voer altijd een functionele test uit na elke onderhoudsactiviteit.

Bewaar de machine binnenshuis in een schone en droge omgeving, op een vlakke en stabiele ondergrond. Zorg ervoor dat de opslaglocatie een omgevingstemperatuur heeft binnen het gespecificeerde bereik.

6. Installatie

6.1. Controleren van de inhoud

1. Verwijder de verpakking en het opvulmateriaal van de machine.
2. Controleer of alle onderdelen aanwezig zijn en in goede staat verkeren.

Aantal	Onderdeel
1×	Hefmagneet
1×	Activerings hendel

6.2. Montage van de machine

Zie afbeelding D.

Schroef de hendel op de hendelas.

7. Bediening

7.1. Voorbereiding

1. Controleer of de lastbevestigingsapparatuur in overeenstemming is met de lijst met vereisten in §7.2..
2. Controleer of het oppervlak waarop de lading wordt geplaatst volledig vlak en waterpas is.
3. Reinig het hijsoppervlak van de machine en lading met een zachte, droge doek en een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder roest, vuil, olie, vet of coatings.
4. Bepaal de luchtspleet (§7.3.), materiaaldikte (§7.4.) en het type materiaal (§7.5.).
5. Bereken het effectieve magnetische draagcapaciteit volgens de instructies in §7.6..

LET OP

U kunt ook de voorzijde van de handleiding raadplegen voor een overzicht van het effectieve magnetische draagvermogen in grafiekvorm. Zie afbeelding E – I:

E DC.0.QML.0100
F DC.0.QML.0300
G DC.0.QML.0600
H DC.0.QML.1000
I DC.0.QML.2000

7.2. Controle van de last bevestigingsonderdelen

⚠ GEVAAR

Verpletteringsgevaar. Zorg er altijd voor dat de ondersteunende structuur en de lastbevestigingsapparatuur (zoals kraan, kettingen en haak) geschikt zijn om het gewicht van de hefmagneet en de last te dragen.

De machine mag alleen worden gebruikt met last bevestigingsonderdelen die de machine verticaal optilt. Hijsbanden die een geïntegreerd onderdeel vormen van de lading bevestiging moeten in overeenstemming zijn met de volgende normen:

- EN 818-4
- EN 818-5
- EN 13414-1
- EN 1492-1
- EN 1492-2

7.3. Luchtspleet

De luchtspleet is de afstand tussen de magneet en het oppervlak van de lading waaraan de magneet is bevestigd. Luchtspleten kunnen worden veroorzaakt door factoren zoals de netheid of oppervlakteafwerking van de lading. De grootte van de luchtspleet heeft een negatieve invloed op de hijscapaciteit en stabiliteit van de machine.

1. Meet de afstand tussen het hijsoppervlak van de machine en de last. De gemeten afstand is de luchtspleet.
2. Bepaal het effectieve magnetische draagvermogen met betrekking tot de luchtspleet met behulp van de onderstaande tabel.

Luchtspleet (mm)	Effectief percentage van de nominale capaciteit (%)				
	DC.0.QML.2000	DC.0.QML.1000	DC.0.QML.0600	DC.0.QML.0300	DC.0.QML.0100
0.8	58	36	–	–	–
0.7	63	44	36	–	–
0.6	69	52	45	36	–
0.5	72	60	55	46	36
0.4	79	68	63	58	45
0.3	85	76	72	67	60
0.2	89	84	80	78	75
0.1	95	91	90	89	87
0	100	100	100	100	100

7.4. Materiaaldikte

De materiaaldikte van de lading heeft invloed op de hijscapaciteit en stabiliteit van de machine.

1. Meet de materiaaldikte van de lading.
2. Bepaal het effectieve magnetische draagvermogen met betrekking tot de materiaaldikte met behulp van de onderstaande tabel.

Materiaaldikte (mm)	Effectief percentage van de nominale capaciteit (%)				
	DC.0.QML.2000	DC.0.QML.1000	DC.0.QML.0600	DC.0.QML.0300	DC.0.QML.0100
60	100	100	100	100	100
50	95				
40	80				
30	70	90			
25	60	85	95		
20	50	75	90	95	

7.5. Type materiaal

De type materiaal van de lading heeft invloed op de hijscapaciteit en stabiliteit van de machine.
Bepaal de reductiefactor van het materiaal van de lading.

Materiaal	Reductiefactor
Laag koolstofstaalgehalte	1.00
Gemiddeld koolstofstaalgehalte	0.95
Hooggelegeerd staal	0.90
Zwak gelegeerd staal	0.75
Gietijzer	0.50

7.6. Berekening van het effectieve magnetische draagvermogen

⚠ GEVAAR

Verpletteringsgevaar. Overschrijd nooit de nominale capaciteit. Bereken altijd de daadwerkelijke magnetische aantrekkingskracht voordat u de machine bedient.

Bereken de effectieve magnetische draagkracht met behulp van de formule:
(Luchtspleetpercentage × materiaaldiktepercentage × reductiefactor)/100 = het effectieve magnetische draagvermogen in procenten

7.7. De machine bedienen

Zie afbeelding J en K

⚠ GEVAAR

Verpletteringsgevaar. Zorg er altijd voor dat het volledige hefoppervlak van de machine, inclusief de V-lijnen voor cilindrische belastingen, volledig in contact staat met de lading.

1. Haak de machine aan de lastbevestigingsmateriaal.
2. Plaats de machine op een ijzerhoudende lading met een vlakke, heldere schoon oppervlak.
3. Duw de hendelontgrendelingspen met één hand naar achteren en houd hem vast.
4. Zet de activeringshendel op aan.
5. Laat de hendelontgrendelingspen los om de activeringshendel op zijn plaats te vergrendelen.

⚠ GEVAAR

Verpletteringsgevaar. Zorg er altijd voor dat de activeringshendel is vergrendeld door de hendelstop.

6. Hijs en transporteer de lading.
7. Plaats de last op een vlakke ondergrond met voldoende structurele sterkte om de last te dragen.
8. Duw de hendelontgrendelingspen met één hand naar achteren en houd hem vast.
9. Trek de activeringshendel naar OFF.
10. Til de machine van de last om er zeker van te zijn dat de last is vrijgegeven.

8. Probleem en oplossing

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
De activeringshendel keert te snel of te langzaam terug.	Het effectieve magnetische draagvermogen van de machine is niet geschikt voor de lading.	Gebruik een model dat geschikt is voor het hijsen van de last met voldoende magnetische draagkracht. Volg de instructies in de hoofdstukken §7.3. tot §7.6..
De lading blijft aan de machine bevestigd nadat u de activeringshendel naar UIT hebt getrokken. De lading wordt pas na een paar seconden of moet door externe krachten worden losgemaakt.		
Bij het optillen van een last van een stapel wordt de onderste last samen met de bovenste last opgetild.		

Probleem	Mogelijke oorzaak	Mogelijke oplossing
De kracht die nodig is om de activeringshendel te bedienen is te zwaar.	Het hefoppervlak van de last is ongelijk, vuil en/of niet waterpas.	Controleer of het oppervlak waarop de lading wordt geplaatst volledig vlak en waterpas is.
		Reinig het hijsoppervlak van de machine en lading met een zachte, droge doek en een geschikt reinigingsmiddel. Verwijder roest, vuil, olie, vet of coatings.

9. Onderhoud

⚠ WAARSCHUWING
Verpletteringsgevaar: voer altijd een functionele test uit na elke onderhoudsactiviteit.

⚠ VOORZICHTIG
Mechanisch gevaar. Schakel de machine altijd uit voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert.

9.1. Onderhoudsschema

Frequentie	Activiteiten	Instructies
Dagelijks	Controleer de leesbaarheid van de labels.	–
	Controleer de hijsoog op vervorming.	–
	Reinig het hijsoppervlak van de machine.	§9.2.
	Smeer bewegende delen.	§9.3.
	Test de soepelheid van de rotatie van de activeringshendel.	§9.4.1.
	Test de slip en veermechanisme van de hendelstop.	§9.4.2.
	Test de magnetische aantrekkingskracht van de machine.	§9.4.3.
	Controleer de leesbaarheid en staat van de handleiding.	–
Wekelijks	Controleer het hijsoppervlak van de machine op schade of vervorming.	–
	Controleer de magnetische polen op beschadiging of vervorming.	–
	Controleer de machine op oxidatie.	–
Maandelijks	Draai de schroeven vast.	–
Jaarlijks	Neem contact op met uw leverancier om jaarlijks onderhoud uit te voeren.	–

Als er storingen worden gedetecteerd, neem dan contact op met uw leverancier.

9.2. De machine schoonmaken
1. Reinig de buitenoppervlakken van de machine met een zachte, vochtige doek en een mild, niet-schurend reinigingsmiddel.
2. Reinig het hijsoppervlak voorzichtig met een zachte, vochtige doek.
3. Verwijder ingebed vuil of kleine deeltjes met een zachte borstel of perslucht.
4. Droog de machine met een zachte, droge doek.

9.3. De machine smeren
1. Breng een kleine hoeveelheid smeervet aan op de lagers van de hendel.
2. Breng roestwerende olie aan op een zachte doek en wrijf op het hijsoppervlak.

9.4. Uitvoeren van een functionele test
Het functioneel testen van de machine zorgt ervoor dat de machine correct en veilig werkt.

9.4.1. De activeringshendel testen
1. Controleer of de activeringshendel in de stand UIT staat.
2. Beweeg de activeringshendel langzaam heen en weer tussen AAN en UIT.
3. Observeer de beweging van de activeringshendel. Zorg ervoor dat de activeringshendel soepel werkt zonder overmatige weerstand.

9.4.2. De hendelstop testen
1. Zet de activeringshendel op aan.
2. Probeer de activeringshendel te ontgrendelen terwijl de hendelstop is ingeschakeld om ervoor te zorgen dat de activeringshendel vergrendeld is.

3. Ontgrendel de hendelstop en controleer of de activeringshendel soepel naar UIT positie kan worden teruggetrokken.

9.4.3. Testen van de magnetische aantrekkingskracht

1. Haak de machine aan de lastbevestigingsmateriaal.
2. Plaats de machine op een ijzerhoudende lading met een vlakke, heldere schoon oppervlak.
3. Zet de activeringshendel op aan.
4. Zorg ervoor dat de activeringshendel is vergrendeld door de hendelstop.
5. Controleer en bevestig dat de hefmagneet een veilige grip op de last behoudt zonder tekenen van wegglijden of instabiliteit.

9.5. Overig onderhoud

Onderhoudsactiviteiten die niet in dit hoofdstuk worden beschreven, mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel. Neem contact op met uw leverancier.

10. Verwijdering

10.1. Verwijdering van verpakkingsafval

Gooi het verpakkingsmateriaal weg in overeenstemming met de lokale voorschriften.

10.2. Verwijdering van machineonderdelen

Als de machine defect is, neem dan contact op met uw leverancier. Het kan nog steeds mogelijk zijn om de machine te repareren. Als u het product nog steeds moet afvoeren, scheidt u de onderdelen van de machine en gooit u ze in de toepasselijke afvalstromen op basis van hun materiaal, in overeenstemming met de lokale voorschriften.

11. Conformiteitsverklaring

Hiermee verklaart de fabrikant:

DELTA Hijswerktuigen
Uiterdijk 6, 1505 GW, Zaandam, Nederland

dat het volgende product voldoet aan alle toepasselijke bepalingen van de machine richtlijn 2006/42/EG.

Bovendien is dit product grondig geïnspecteerd en getest. De gegevens zijn in overeenstemming met de technische vereisten die zijn opgenomen in onze documentatie

Omschrijving: DELTA - Premium hefmagneet

Type: DC.0.QML.0100
DC.0.QML.0300
DC.0.QML.0600
DC.0.QML.1000
DC.0.QML.2000

De volgende geharmoniseerde normen zijn toegepast:
EN 13155:2020

Gemachtigde:

Naam: M.F. Stam
Positie: Directeur
Datum: 01-06-2023
Plaats: DELTA Hoisting Equipment, Uiterdijk 6, 1505 GW Zaandam, Nederland
Handtekening:

DELTA Hoisting Equipment
Uiterdijk 6
1505GW Zaandam
The Netherlands
T +31(0)20 626 6666
E sales@deltahoist.com



EN – Original instructions
V1.0 – January 2024