

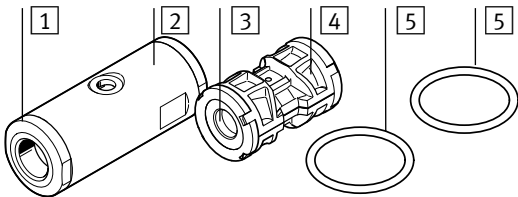
Konformitätserklärung

Datum
22. Mai 2024

Die Festo SE & Co. KG bestätigt hiermit die Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen der **Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 vom 27. Oktober 2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.**

Dies gilt für die Quetschventile **VZQA-C-M22U-...** inkl. Dichtkartuschen **VAVC** Variante **Normally Open (NO)** mit Silikon Quetschelement (S1):

Ventil in Baukasten-Konfiguration mit Merkmal S1 (1 + 2 + 3 + 4 + 5)
2037881 VZQA-C-M22U-...



Dichtkartusche (3 + 4 + 5)
2392883 VAVC-Q2-M22U-6-S1
3019144 VAVC-Q2-M22U-15-S1
3970094 VAVC-Q2-M22U-25-S1

Ventile
2931683 VZQA-C-M22U-6-GG-V4V4S1-4
2931684 VZQA-C-M22U-6-S1S1-V4V4S1-4
2931685 VZQA-C-M22U-6-TT-V4V4S1-4
3022837 VZQA-C-M22U-15-S1S1-V4V4S1-4
3968927 VZQA-C-M22U-25-S1S12-V4V4S1-4

mit den folgenden Materialien und Gegenständen:

Materialien und Einzelteile	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffgruppe	Werkstoff gelistet in
1 Deckel *) V4	Edelstahl rostfrei	Metall	NSF/ANSI 51
2 Rohr V4	Edelstahl rostfrei	Metall	NSF/ANSI 51
3 Quetschelement *) S1	VMQ	Elastomer	– FDA 21 CFR 177.2600 – BfR Empfehlung XV
4 Schale	PA6	Thermoplast	– VO (EU) Nr. 10/2011 – FDA 21 CFR FCN 380 – KTW / W270
	PPS	Thermoplast	FDA 21 CFR
5 O-Ring	FKM	Elastomer	FDA 21 CFR 177.2600
--- Fett	PFPE	Schmierstoff	– NSF H1 Registered No. 129561 – NSF H1 Registered No. 148325

Festo SE & Co. KG
Postfach
73726 Esslingen
Telefon 0711 347-0

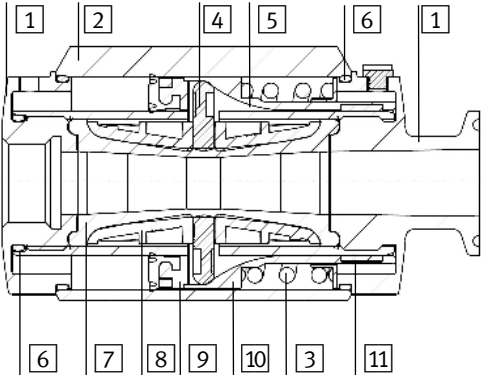
www.festo.com
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Deutschland

Dies gilt für die Quetschventile **VZQA** inkl. Dichtkartuschen **VAVC** Variante **Normally Closed (NC)** mit Silikon Quetschelement (S1):

Ventile in Baukasten-Konfiguration mit Merkmal S1
3174282 VZQA-C-M22C-...

Dichtkartuschen (4 + 6 + 7 + 8)
8117430 VAVC-Q2-M22C-15-S1
8119890 VAVC-Q2-M22C-6-S1
8161063 VAVC-Q2-M22C-25-S1

Ventile
3412427 VZQA-C-M22C-15-S5S5-V2V4S1-2
3412428 VZQA-C-M22C-15-GG-V2V4S1-2
3412429 VZQA-C-M22C-15-TT-V2V4S1-2
3412430 VZQA-C-M22C-15-S1S1-V2V4S1-2
8117022 VZQA-C-M22C-6-S5S5-V2V4S1-2
8117023 VZQA-C-M22C-6-S1S1-V2V4S1-2
8117024 VZQA-C-M22C-6-GG-V2V4S1-2
8117025 VZQA-C-M22C-6-TT-V2V4S1-2
8159104 VZQA-C-M22C-25-S5S5-V2V4S1-2
8159105 VZQA-C-M22C-25-GG-V2V4S1-2



mit den folgenden Materialien und Gegenständen:

Materialien und Einzelteile	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffgruppe	Werkstoff gelistet in
1 Deckel *) V4	Edelstahl rostfrei	Metall	NSF/ANSI 51
2 Rohr V2	Edelstahl rostfrei	Metall	NSF/ANSI 51
3 Druckfeder	Edelstahl rostfrei	Metall	NSF/ANSI 51
4 Stempel	PEEK	Thermoplast	FDA 21 CFR 177.2415
5 Führungsrohr	Alumimium	Metall	– NSF/ANSI 51 – EN 602
6 O-Ring	FPM	Elastomer	FDA 21 CFR 177.2600
7 Quetschelement *) S1	VMQ	Elastomer	– FDA 21 CFR 177.2600 – BfR Empfehlung XV
8 Schale			
PA6	PA6	Thermoplast	– Verordnung (EU) Nr. 10/2011 – FDA 21 CFR FCN 380 – KTW W270
PPS	PPS	Thermoplast	FDA 21 CFR
9 Kolben			
PEEK	PEEK	Thermoplast	FDA 21 CFR 177.2415
PET	PET	Thermoplast	FDA 21 CFR
10 Umlenkstück	Alumimium	Metall	– NSF/ANSI 51 – EN 602
11 Hülse	PEEK	Thermoplast	– FDA 21 CFR 175.105 – FDA 21 CFR 177.2415 – FDA 21 CFR 178.3297
--- Fett	PFPE	Schmierstoff	– NSF H1 Registered No. 129561 – NSF H1 Registered No. 148325

*) Bestimmungsgemäßer Kontakt mit Lebensmitteln als Prozessmedium. Alle anderen Materialien und Einzelteile kommen bestimmungsgemäß nicht mit Lebensmitteln in Kontakt.

Spezifikation zum vorgesehenen Verwendungszweck

Quetschelement

1. Nach BfR Empfehlung XV ist das Silikonmaterial geeignet für **wässrige, saure** und **alkoholische Lebensmittel**. Nach FDA 21 CFR 177.2600 ist das Silikonmaterial geeignet für wässrige und **fetthaltige Lebensmittel**.
2. Nicht zugelassen ist das Material für medizinische Anwendungen.
3. Gesamtmigration nach BfR. Prüfbedingungen: Simulanzien A (Wasser), B (3 Gew. % Essigsäure) und C (10 Vol.% Ethanol). Kontaktzeit 2 Stunden bei 70 °C. Kontaktfläche ca. 5 dm²/kg
4. Extraktion nach FDA 21 CFR 177.2600. Prüfbedingungen: Simulanzien Wasser und n-Hexan, 7 Stunden + 2 Stunden jeweils unter Rückfluss.
5. Das Quetschelement kann Einschlüsse von dunklen Partikeln aufweisen. Dabei handelt es sich ausschließlich um thermisch überlastetes Silikon desselben Materials und nicht um unerwünschte Fremdstoffe.
6. Das Quetschventil kann bei längerer Kontaktzeit den Geschmack des Lebensmittels beeinflussen.

Rückverfolgbarkeit

Die Rückverfolgbarkeit der Materialien mit Lebensmittelkontakt nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 ist durch Lieferantennachweise und die Produktbeschriftung gewährleistet.

Gute Herstellungspraxis

Die gute Herstellungspraxis nach Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 ist durch Arbeits- und Prüfpläne sowie ein Qualitätssicherungssystem gewährleistet.

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Produkt und dessen Verwendung wie spezifiziert. Die Konformitätsprüfung wurde nach den o.g. Regeln durchgeführt. Danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die rechtlichen Vorgaben. Bei Abweichungen vom Einsatzzweck obliegt die Konformitäts- und Eignungsprüfung dem Verwender.

Das Produkt hat unser Haus in einem technisch einwandfreien Zustand verlassen. Wir kontrollieren unsere Erzeugnisse jedoch nicht auf Verunreinigungen aus Produktion, Lagerung oder Transport. Am Quetschelement können daher Produktions- und Schmiermittelrückstände anhaften. Vor Inbetriebnahme hat der Anwender eine gründliche Reinigung durchzuführen, um alle evtl. verbliebenen Rückstände am Produkt zu entfernen.

Für den sicheren Betrieb des Produktes müssen die Einsatzparameter und technischen Daten aus dem Festo Katalog und der Bedienungsanleitung eingehalten werden.



Stefan Maresch

Certification Mgmt. and Techn. Communic.



Josef Sauer

Business Unit Pneumatic Supply

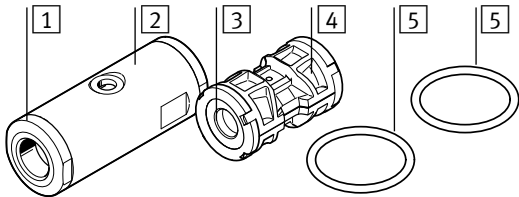
Declaration of Conformity

Date
May 22, 2024

Festo SE & Co. KG hereby confirms compliance with the general requirements of **Regulation (EC) No 1935/2004 of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food.**

This applies to the pinch valves **VZQA** incl. seal cartridges **VAVC** variant **Normally Open** (NO) with silicone pinch valve sleeve (S1):

Modular valve configuration with character S1 (1 + 2 + 3 + 4 + 5)
2037881 VZQA-C-M22U-...



Seal cartridge (3 + 4 + 5)

- 2392883 VAVC-Q2-M22U-6-S1
- 3019144 VAVC-Q2-M22U-15-S1
- 3970094 VAVC-Q2-M22U-25-S1

Valves

- 2931683 VZQA-C-M22U-6-GG-V4V4S1-4
- 2931684 VZQA-C-M22U-6-S1S1-V4V4S1-4
- 2931685 VZQA-C-M22U-6-TT-V4V4S1-4
- 3022837 VZQA-C-M22U-15-S1S1-V4V4S1-4
- 3968927 VZQA-C-M22U-25-S1S12-V4V4S1-4

including the following materials and articles:

Materials and articles	Material designation	Group of materials	Material listed in
1 Cover *) V4	Stainless steel	Metal	NSF/ANSI 51
2 Pipe V4	Stainless steel	Metal	NSF/ANSI 51
3 Pinch valve sleeve *) S1	VMQ	Elastomer	– FDA 21 CFR 177.2600 – BfR Recommendation XV
4 Shell			
PA6	PA6	Thermoplastic	– Reg. (EU) No. 10/2011 – FDA 21 CFR FCN 380 – KTW / W270
PPS	PPS	Thermoplastic	FDA 21 CFR
5 O-Ring	FKM	Elastomer	FDA 21 CFR 177.2600
--- Grease	PFPE	Lubricant	– NSF H1 Registered No. 129561 – NSF H1 Registered No. 148325

This applies to the pinch valves **VZQA** incl. seal cartridges **VAVC** variant **Normally Closed (NC)** with silicone pinch valve sleeve (S1):

Modular valve configuration with character S1

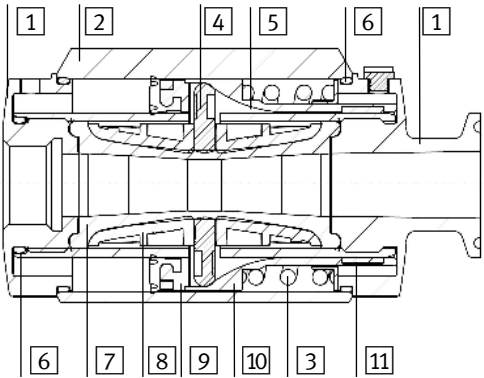
3174282 VZQA-C-M22C-...

Seal cartridge (4 + 6 + 7 + 8)

8117430 VAVC-Q2-M22C-15-S1
 8119890 VAVC-Q2-M22C-6-S1
 8161063 VAVC-Q2-M22C-25-S1

Valves

3412427 VZQA-C-M22C-15-S5S5-V2V4S1-2
 3412428 VZQA-C-M22C-15-GG-V2V4S1-2
 3412429 VZQA-C-M22C-15-TT-V2V4S1-2
 3412430 VZQA-C-M22C-15-S1S1-V2V4S1-2
 8117022 VZQA-C-M22C-6-S5S5-V2V4S1-2
 8117023 VZQA-C-M22C-6-S1S1-V2V4S1-2
 8117024 VZQA-C-M22C-6-GG-V2V4S1-2
 8117025 VZQA-C-M22C-6-TT-V2V4S1-2
 8159104 VZQA-C-M22C-25-S5S5-V2V4S1-2
 8159105 VZQA-C-M22C-25-GG-V2V4S1-2



including the following materials and articles:

Materials and articles	Material designation	Group of materials	Material listed in
1 Cover *) V4	Stainless steel	Metal	NSF/ANSI 51
2 Pipe V2	Stainless steel	Metal	NSF/ANSI 51
3 Compression spring	Stainless steel	Metal	NSF/ANSI 51
4 Stamp	PEEK	Thermoplastic	FDA 21 CFR 177.2415
5 Guide tube	Aluminum	Metal	– NSF/ANSI 51 – EN 602
6 O-ring	FPM	Elastomer	FDA 21 CFR 177.2600
7 Pinch valve sleeve *) S1	VMQ	Elastomer	– FDA 21 CFR 177.2600 – BfR Recommendation XV
8 Shell			
PA6	PA6	Thermoplastic	– Regulation (EU) No 10/2011 – FDA 21 CFR FCN 380 – KTW W270
PPS	PPS	Thermoplastic	FDA 21 CFR
9 Piston			
PEEK	PEEK	Thermoplastic	FDA 21 CFR 177.2415
PET	PET	Thermoplastic	FDA 21 CFR
10 Return piece	Aluminum	Metal	– NSF/ANSI 51 – EN 602
11 Sleeve	PEEK	Thermoplastic	– FDA 21 CFR 175.105 – FDA 21 CFR 177.2415 – FDA 21 CFR 178.3297
--- Grease	PFPE	Lubricant	– NSF H1 Registered No. 129561 NSF H1 Registered No. 148325

*) Intended contact with food as process medium. All other materials and articles are not intended to come into contact with food.

Specification for intended use

Pinch valve sleeve

1. According BfR recommendation XV the silicone material is suitable for **aqueous, acidic and alcoholic foods**. According FDA 21 CFR 177.2600, the silicone material is suitable for aqueous and **fatty foods**.
2. The material may not be used for medical applications.
3. Overall migration according BfR. Test conditions: simulant A (water), simulant B (3 wt% acetic acid) as well as simulant C (10 vol% ethanol). Contact time 2 hours at 70 °C.
4. Extraction according FDA 21 CFR 177.2600. Test conditions: simulants water and n-hexane, 7 hours + 2 hours each under reflux.
5. The pinch valve sleeve may have inclusions of dark particles. These dark particles are exclusively thermally overloaded silicone particles of the same material and not any non-intentionally added substances.
6. Over a longer period of contact the pinch valve sleeve can influence the taste of the food.

Traceability

The traceability of the food contact materials according to Regulation (EC) No 1935/2004 is ensured by supplier declarations and product labelling.

Good manufacturing practice

Good manufacturing practice according to Regulation (EC) No 2023/2006 is ensured by work and inspection plans as well as a quality assurance system.

This confirmation applies to the product delivered by us and its use as specified. The conformity testing was carried out according to the above-mentioned rules. According to these rules, the product complies with the legal requirements if the specified food contact conditions are observed. In case of deviations from the intended use, the user is responsible for the conformity and suitability testing.

The product has left our company in a technically perfect condition. However, we do not check our products for impurities from production, storage or transport. Production and lubricant residues may therefore adhere to the pinch valve sleeve. Before commissioning, the user must carry out a thorough cleaning in order to remove any residues that may remain on the product.

For safe operation of the product, the working parameters and technical data in the Festo catalogue and operating instructions must be observed.



Stefan Maresch

Certification Mgmt. and Techn. Communic.



Josef Sauer

Business Unit Pneumatic Supply