

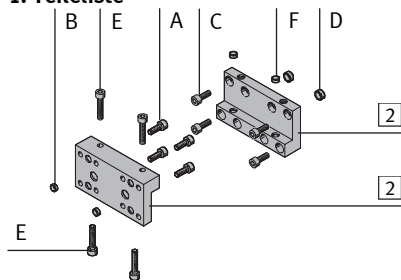
Adapterplattenbausatz EHAM-H1-...-L2-...

FESTO

Festo SE & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Teileliste

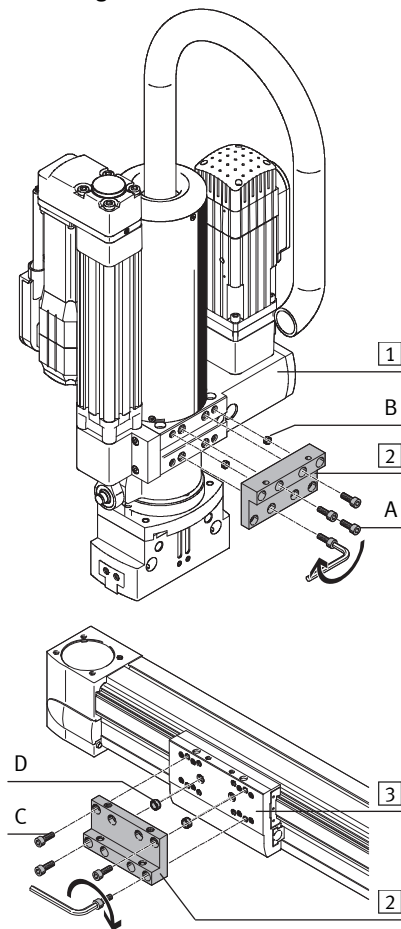


2 Adapterbausatz
EHAM-H1-...-L2-...

Bestimmungsgemäß dient der Adapterbausatz 2 dazu das Dreh-Hub-Modul EHMB 1 mit der Achse EGC/DGC 3 zu verbinden.

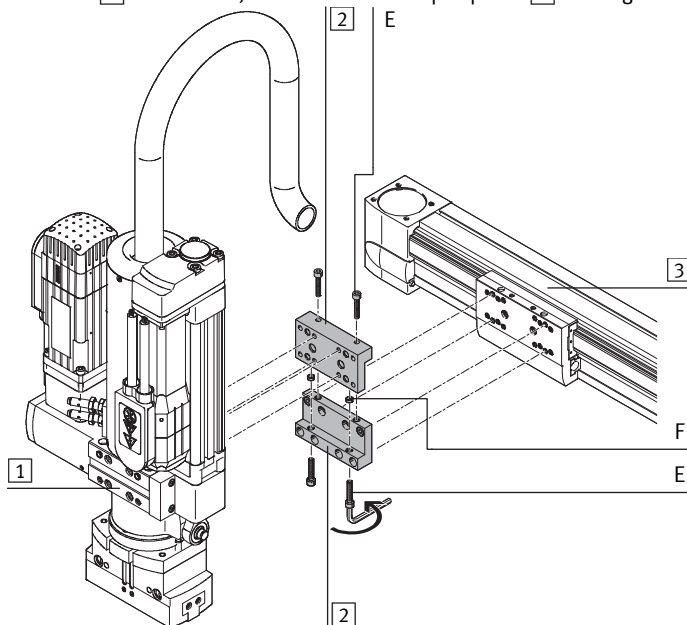
Der Adapterbausatz 2 besteht aus 2 identischen L-förmigen Adapterplatten.

2. Montage



- Platzieren Sie die Zentrierhülsen (B) am Dreh-Hub-Modul 1.
- Befestigen Sie eine der Adapterplatten 2 am Dreh-Hub-Modul 1 mit den Schrauben (A).
- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment M_A ein.
- Platzieren Sie die Zentrierhülsen (D) am Schlitten der Achse 3.
- Befestigen Sie die andere Adapterplatte 2 an der Achse 3 mit den Schrauben (C).
- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment M_A ein.

- Platzieren Sie die Zentrierhülsen (F) in der unteren Adapterplatte 2 die bereits an der Achse 3 montiert ist.
- Platzieren Sie die obere Adapterplatte 2 die bereits am Dreh-Hub-Modul 1 montiert ist, an der unteren Adapterplatte 2 wie abgebildet.



- Drehen Sie die Schrauben (E) fest.
- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment M_A ein.

i Info

Bevorzugt soll das schwerere Teil (hier der EHMB 1) auf den Adapter des leichteren Teils (hier EGC/DGC 3) aufgesetzt werden, wie abgebildet.

- Beachten Sie, dass wenn die Adapterplatten 2 anders herum montiert werden, ein Monteur mehr erforderlich ist um das schwerere Teil (hier der EHMB 1) zu stützen.

3. Schraubengrößen und Anziehdrehmomente M_A ¹⁾

1 Dreh-Hub-Modul		EHMB					
		20		25		32	
2 Bausatz		EHAM-H1-					
		20-L2-80		25-L2-80		32-L2-120	
3 Achse		EGC	DGC	EGC	DGC	EGC	DGC
		80	25	80	25	120	40
		M _A ¹⁾ [Nm]					
A Zylinderschraube nach DIN 912							
M5x14 - 8.8		6		4x		4x	
M5x16 - 8.8						4x	
B Zentrierhülse							
ZBH-7				2x			
ZBH-9						2x	
C Zylinderschraube nach DIN 912							
M5x14 - 8.8		6		4x		4x	
M6x16 - 10.9		10				4x	
D Zentrierhülse							
ZBH-9				2x		2x	
E Zylinderschraube nach DIN 912							
M5x25 - 10.9		6		4x			
M6x30 - 10.9		10				4x	
F Zentrierhülse							
ZBH-7				2x			
ZBH-9						2x	

¹⁾ Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente M_A
 $M_A > 1 \text{ Nm}$: $\pm 20\%$

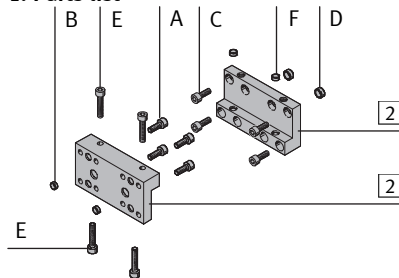
Adapter plate kit EHAM-H1-...-L2-...

FESTO

Festo SE & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Parts list

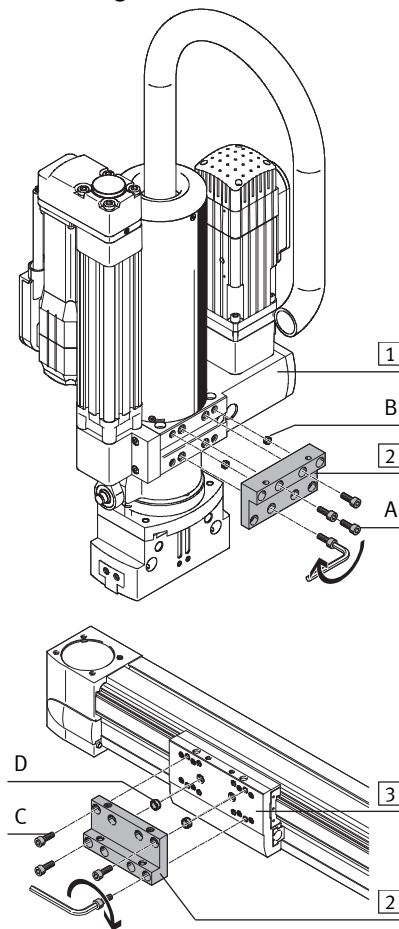


[2] Adapter plate kit
EHAM-H1-...-L2-...

The adapter kit [2] is intended for use for combining the rotary lifting module EHMB [1] with the axis EGC/DGC [3].

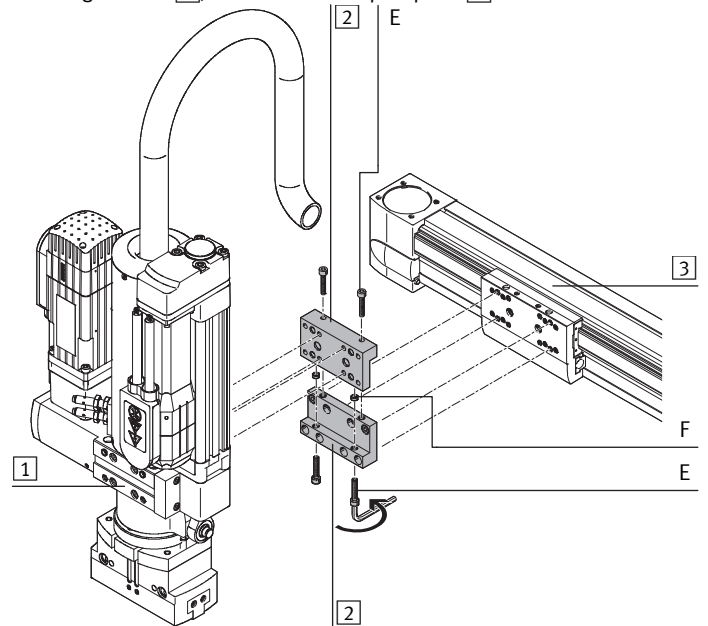
The adapter kit [2] consists of 2 identical L-shaped adapter plates.

2. Mounting



- Place the centring sleeves (B) on the rotary lifting module [1].
- Fasten one of the adapter plates [2] to the rotary lifting module [1] with the screws (A).
- Observe the permitted tightening torque M_A .
- Place the centring sleeves (D) on the slide of the axis [3].
- Fasten the other adapter plate [2] to the axis [3] with the screws (C).
- Observe the permitted tightening torque M_A .

- Place the centring sleeve (F) in the lower adapter plate [2], which has already been mounted on the axis [3].
- Place the upper adapter plate [2], which is already mounted on the rotary lifting module [1], on the lower adapter plate [2] as shown.



- Tighten the screws (E).
- Observe the permitted tightening torque M_A .

i Information

The heavier part (here the EHMB [1]) should preferably be placed on the adapter of the lighter part (here EGC/DGC [3]), as shown.

- Please note that when the adapter plates [2] are mounted the other way around, one more installer is needed to support the heavier part (here the EHMB [1]).

3. Screw sizes and tightening torques M_A ¹⁾

[1] Rotary lifting module		EHMB					
		20		25		32	
[2] Kit		EHAM-H1-					
		20-L2-80		25-L2-80		32-L2-120	
[3] Axis		EGC	DGC	EGC	DGC	EGC	DGC
		80	25	80	25	120	40
		M _A ¹⁾ [Nm]					
A Socket head screw as per DIN 912							
M5x14 - 8.8	6	4x		4x			
M5x16 - 8.8						4x	
B Centring sleeve							
ZBH-7		2x		2x			
ZBH-9						2x	
C Socket head screw as per DIN 912							
M5x14 - 8.8	6	4x		4x			
M6x16 - 10.9	10					4x	
D Centring sleeve							
ZBH-9		2x		2x		2x	
E Socket head screw as per DIN 912							
M5x25 - 10.9	6	4x		4x			
M6x30 - 10.9	10					4x	
F Centring sleeve							
ZBH-7		2x		2x			
ZBH-9						2x	

¹⁾ Tolerance for non-toleranced tightening torques M_A
 $M_A > 1 \text{ Nm}$: $\pm 20\%$