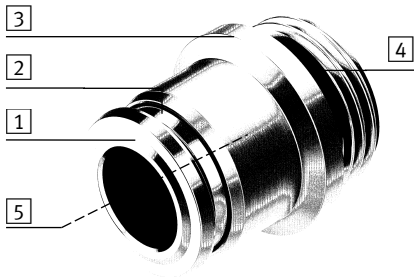


Konformitätserklärung

Die Festo SE & Co. KG bestätigt hiermit die Übereinstimmung mit den allgemeinen Anforderungen der **Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 vom 27. Oktober 2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.**

Datum
14. September 2020

Dies gilt für die Steckverschraubungen **NPQR-....**:



Materialien und Einzelteile	Werkstoff-bezeichnung	Werkstoff-gruppe	Werkstoff gelistet in
Außenliegende Einzelteile			
1 Lösering	AISI 316L	Metall	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
2 Haltering	AISI 316L	Metall	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
3 Gehäuse	AISI 316L	Metall	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
4 Gewindedichtung	FKM	Elastomer	BfR Empf. XXI FDA 21 CFR 177.2600
5 Innenliegende Einzelteile			
Schlauchklemmsegment	AISI 316L	Metall	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
Stützring	PPSU	Thermoplast	VO (EU) Nr. 10/2011 FDA 21 CFR 177.2440
Schlauchdichtung	FKM	Elastomer	BfR Empf. XXI FDA 21 CFR 177.2600
Hilfs- und Betriebsstoffe			
Schmierfett	Total Finavestan A360 B	Mineralisches Weißöl	NSF H1 Reg. Nr. 142228

Festo SE & Co. KG
Postfach
73726 Esslingen
Telefon 0711 347-0

www.festo.com
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Deutschland

Spezifikation zum vorgesehenen Verwendungszweck

Materialien und Einzelteile	Prüfvorschrift	Globalmigration für verschiedene Arten von Lebensmitteln	Kontaktbedingungen	Verhältnis Fläche zu Volumen
Außenliegende Einzelteile				
Lösering	DM 174, 17.07.2004 (Italien)	sauer wässrig, alkoholisch (OM6) fetthaltig (OM7)	30 min./ 100 °C 4 h/ 100 °C 2 h/ 175 °C	0,5 cm ⁻¹
Haltering	DM 338, 22.07.1998 (Italien)			
Gehäuse				
Gewindedichtung	DM 21.03.1973 (Italien) BfR Empf. XXI, Kat. 3 VO (EU) Nr. 10/2011 (EU) FDA 21 CFR 177.2600 (USA)	fetthaltig wässrig alkoholisch (OM5) wässrig, fetthaltig	2,5 h/ 60 °C 10 min./ 40 °C 2 h/ 100 °C 7 h/ Rückfluss- temperatur	0,6 cm ⁻¹
Innenliegende Einzelteile				
Schlauchklemmsegment	DM 174, 17.07.2004 (Italien) DM 338, 22.07.1998 (Italien)	sauer wässrig, alkoholisch (OM6) fetthaltig (OM7)	30 min./ 100 °C 4 h/ 100 °C 2 h/ 175 °C	0,6 cm ⁻¹
Stützring	VO (EU) Nr. 10/2011 (EU)	wässrig, sauer (OM6) fetthaltig (OM7)	4 h/ 100 °C 2 h/ 175 °C	6 dm ² / kg LM
Schlauchdichtung	BfR Empf. XXI, Kat. 3 (BRD) VO (EU) Nr. 10/2011 (EU) FDA 21 CFR 177.2600 (USA)	wässrig, sauer alkoholisch (OM5) wässrig, fetthaltig	10 min./ 40 °C 2 h/ 100 °C 7 h/ Rückfluss- temperatur	0,6 cm ⁻¹
Hilfs- und Betriebsstoffe				
Schmierfett	ISO 21469	für zufälligen Lebensmittel- kontakt	---	---

Verwendete Metalle

Die Prüfung wurde gemäß italienischen Vorgaben durchgeführt. Der Grenzwert der Gesamtmigration von 8 mg/dm² gemäß DM Nr. 34 vom 21.03.1973 wird eingehalten. Die Oberfläche des Gehäuses aus austenitischem Edelstahl beträgt 17,27 cm².

Verwendete Elastomere

Die Prüfungen wurden nach EU, BfR und FDA Vorgaben durchgeführt. Der Grenzwert der Gesamtmigration von 10 mg/dm² nach Verordnung (EU) Nr. 10/2011, Art. 12, wird bei den o.g. Teilprüfungen eingehalten. Die Oberfläche der der außenliegenden Gewindedichtung beträgt 5,07 cm². Die Oberfläche der innenliegenden Schlauchdichtung beträgt 1,66 cm².

Verwendete Kunststoffe

Die Prüfungen wurden gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011, Anhang V durchgeführt. Der Grenzwert der Gesamtmigration von 10 mg/dm² nach Art. 12 wird eingehalten. Die Oberfläche des innenliegenden Stützrings beträgt 4,31 cm². Der Kunststoff PPSU, verwendet bei innenliegendem Einzelteil Stützring, enthält folgende Monomere:

Monomer	Referenznummer	CAS-Nummer	SML
Diphenylsulfon	16650	25608-64-4	3 mg/kg
Zinkoxid	96240	1314-13-2	---
Titandioxid	93440	13463-67-7	---
4,4'-Dihydroxybiphenyl	16000	92-88-6	6 mg/kg
4,4'-Dichlordiphenylsulfon	15610	80-07-9	0,05 mg/kg

Die spezifischen Migrationsgrenzwerte gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 Anhang I werden eingehalten. Stoffe mit doppeltem Verwendungszweck sind nicht enthalten.

Rückverfolgbarkeit

Die Rückverfolgbarkeit der Materialien mit Lebensmittelkontakt nach Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 ist durch Lieferantennachweise und die Verpackungsbeschriftung gewährleistet.

Gute Herstellungspraxis

Die gute Herstellungspraxis nach Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 ist durch Arbeits- und Prüfpläne sowie ein Qualitätssicherungssystem gewährleistet.

Anwendungshinweise

Diese Bestätigung gilt für das von uns gelieferte Produkt und dessen Verwendung wie spezifiziert. Die Konformitätsprüfung wurde nach den o.g. Regeln durchgeführt. Danach erfüllt das Produkt bei Beachtung der angegebenen Lebensmittelkontaktbedingungen die rechtlichen Vorgaben. Bei Abweichungen vom Einsatzzweck obliegt die Konformitäts- und Eignungsprüfung dem Verwender.

Das Produkt hat unser Haus in einem technisch einwandfreien Zustand verlassen. Wir kontrollieren unsere Erzeugnisse jedoch nicht auf Verunreinigungen aus Produktion, Lagerung oder Transport. Am Produkt können daher Produktions- und Schmiermittelrückstände anhaften. Vor Inbetriebnahme hat der Anwender eine gründliche Reinigung durchzuführen, um alle evtl. verbliebenen Rückstände am Produkt zu entfernen.

Für den sicheren Betrieb des Produktes müssen die Einsatzparameter und technischen Daten aus dem Festo Katalog und ggf. der Bedienungsanleitung eingehalten werden.

Gültigkeitsbeschränkung

Diese Konformitätserklärung ist gültig bis 11. September 2024.



Stefan Maresch

Head of Corporate Product Life-Cycle Management



Dr. Kristijan Bauer

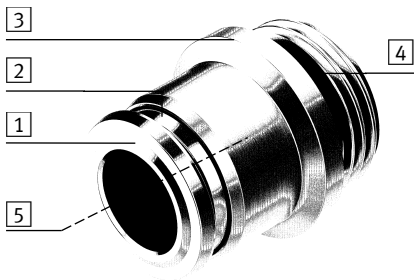
Head of Global Factories

Declaration of Conformity

Festo SE & Co. KG hereby confirms compliance with the general requirements of **Regulation (EC) No 1935/2004 of 27 October 2004 on materials and articles intended to come into contact with food.**

Date
September 14th, 2020

This applies to the push-in fittings **NPQR-....**:



Materials and articles	Material designation	Group of materials	Material listed in
Exposed components			
1 Release ring	AISI 316L	Metal	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
2 Retaining ring	AISI 316L	Metal	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
3 Housing	AISI 316L	Metal	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
4 Thread seal	FKM	Elastomer	BfR Rec. XXI FDA 21 CFR 177.2600
5 Inserted components			
Tube clamp segment	AISI 316L	Metal	EN 10088-1 NSF/ANSI 51
Protection ring	PPSU	Thermoplastic	VO (EU) Nr. 10/2011 FDA 21 CFR 177.2440
Tube seal	FKM	Elastomer	BfR Rec. XXI FDA 21 CFR 177.2600
Utilities and supplies			
Lubricant	Total Finavestan A360 B	Mineral white oil	NSF H1 Reg. Nr. 142228

Festo SE & Co. KG

P. O. Box
73726 Esslingen
Phone +49 711 347-0

www.festo.com
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Germany

Specification for intended use

Materials and articles	Test specification	Global migration for different types of food	Contact conditions	Ratio of surface area to volume
Exposed components				
Release ring	DM 174, 17.07.2004 (Italy)	acid aqueous, alcoholic (OM6) fatty (OM7)	30 min./ 100 °C 4 h/ 100 °C 2 h/ 175 °C	0,5 cm ⁻¹
Retaining ring	DM 338, 22.07.1998 (Italy)			
Housing				
Thread seal	DM 21.03.1973 (Italy) BfR Rec. XXI, cat. 3 VO (EU) Nr. 10/2011 (EU) FDA 21 CFR 177.2600 (USA)	fatty aqueous alcoholic (OM5) aqueous, fatty	2.5 h/ 60 °C 10 min./ 40 °C 2 h/ 100 °C 7 h/ reflux temperature	0,6 cm ⁻¹
Inserted components				
Tube clamp segment	DM 174, 17.07.2004 (Italy) DM 338, 22.07.1998 (Italy)	acid aqueous, alcoholic (OM6) fatty (OM7)	30 min./ 100 °C 4 h/ 100 °C 2 h/ 175 °C	0,6 cm ⁻¹
Protection ring	VO (EU) Nr. 10/2011 (EU)	aqueous, acid (OM6) fatty (OM7)	4 h/ 100 °C 2 h/ 175 °C	6 dm ² / kg food
Tube seal	BfR Rec. XXI, cat. 3 (BRD) VO (EU) Nr. 10/2011 (EU) FDA 21 CFR 177.2600 (USA)	aqueous, acid alcoholic (OM5) aqueous, fatty	10 min./ 40 °C 2 h/ 100 °C 7 h/ reflux temperature	0,6 cm ⁻¹
Utilities and supplies				
Lubricant	ISO 21469	for incidental food contact	---	---

Used metals

The test was carried out according to Italian specifications. The limit value of the overall migration of 8 mg/dm² according to DM No. 34 of 21.03.1973 is met. The surface of the housing made of austenitic stainless steel is 17.27 cm².

Used elastomers

The tests were carried out according to EU, BfR and FDA requirements. The limit value of the overall migration of 10 mg/dm² according to Regulation (EU) No. 10/2011, Art. 12, is met in the above-mentioned partial tests. The surface of the exposed thread seal is 5.07 cm². The surface of the inserted tube seal is 1.66 cm².

Used plastics

The tests were carried out in accordance with Regulation (EU) No 10/2011, Annex V. The limit value of the total migration of 10 mg/dm² according to Art. 12 is met. The surface of the internal protection ring is 4.31 cm². The plastic PPSU, used for the inner protection ring, contains the following monomers:

Monomer	Reference number	CAS number	SML
Diphenyl sulphone	16650	25608-64-4	3 mg/kg
Zinc oxide	96240	1314-13-2	---
Titanium dioxide	93440	13463-67-7	---
4,4'-Dihydroxybiphenyl	16000	92-88-6	6 mg/kg
4,4'-Dichlorodiphenyl sulphone	15610	80-07-9	0.05 mg/kg

The specific migration limits laid down in Annex I to Regulation (EU) No 10/2011 are met. Dual-use substances are not contained.

Traceability

The traceability of the food contact materials according to Regulation (EC) No 1935/2004 is ensured by supplier declarations and packaging labelling.

Good manufacturing practice

Good manufacturing practice in accordance with Regulation (EC) No 2023/2006 is ensured by work and inspection plans as well as a quality assurance system.

Application notes

This confirmation applies to the product delivered by us and its use as specified. The conformity testing was carried out according to the above-mentioned rules. According to these rules, the product complies with the legal requirements if the specified food contact conditions are observed. In case of deviations from the intended use, the user is responsible for the conformity and suitability testing.

The product has left our company in a technically perfect condition. However, we do not check our products for impurities from production, storage or transport. Production and lubricant residues may therefore adhere to the product. Before commissioning, the user must carry out a thorough cleaning in order to remove any residues that may remain on the product.

For safe operation of the product, the working parameters and technical data in the Festo catalogue and operating instructions if applicable must be observed.

Limitation of validity

This declaration of conformity is valid until September 11, 2024.



Stefan Maresch

Head of Corporate Product Life-Cycle Management



Dr. Kristijan Bauer

Head of Global Factories