Product Informatie 10.10.11

01-05-2026

Coolant SP 15+

Beschrijving

Coolant SP 15+ is een gebruiksklare premium Long Life koelvloeistof met een vorstbeveiliging van -38°C. De geavanceerde OAT additieventechnologie garandeert een uitmuntende en langdurige corrosiebescherming, evenals langdurige stabiliteit. Dit product heeft een zeer hoog zuurneutraliserend vermogen, waardoor zeer lange verversingstermijnen mogelijk zijn. Unieke additieven neutraliseren ook de negatieve effecten van flux residue die ontstaan tijdens het productieproces van aluminium radiatoren. Coolant SP 15+ is volledig vrij van nitrieten, boraten en 2-ethylhexaanzuur (2-EHA).

Toepassing

Coolant SP 15+ is een moderne, gebruiksklare, oranje Long Life koelvloeistof. Het product is specifiek ontwikkeld voor de moderne koelsystemen van "Heavy-Duty" dieselmotoren in o.a. vrachtwagens, bussen, landbouwvoertuigen, grondverzetmachines en industriële voertuigen. Daarnaast is dit product ook geschikt voor personenwagens en andere voertuigen waarvoor één van de hieronder vermelde kwaliteitsniveaus wordt voorgeschreven.

Specificaties

ASTM D3306-20 / D6210-17
CNH MAT 3624 / 3724
DAF 74002
Detroit Diesel DFS 93 K217
Deutz DQC CB-14
DTFR 29D110
Ford WSS-M97B44-D
GM GMW 3420
Komatsu 07.892
Jaguar Land Rover STJLR.03.5212
MAN 324 Typ SNF
MB 326.3
Voith
Volvo VCS-2

Typische standaardanalyses

Dichtheid bij 15 °C, kg/l	1,070
pH - waarde	8,4

Beschikbare verpakkingen


37382
1 L flacon


37383
5 L can


37384
20 L can


37385
60 L drum


37386
208 L vat

De hierop vermelde gegevens zijn bedoeld om de lezer in staat te stellen zich te oriënteren op de eigenschappen en mogelijke toepassingen van onze producten. Hoewel dit overzicht met alle zorgvuldigheid op