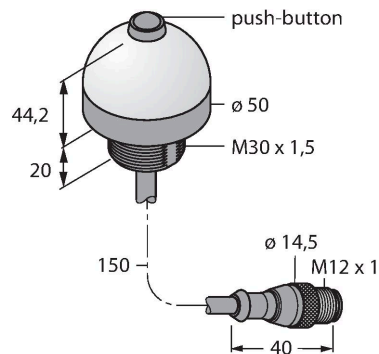


K50APPBGYCQP

Pick-to-Light – Bestukkingssensor drukknop voor voor assemblagebewerkingen



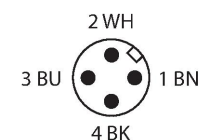
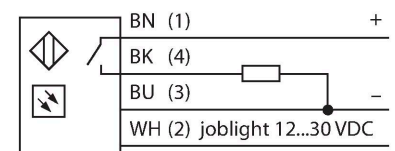
Technische gegevens

Type	K50APPBGYCQP
Identnr.	3032094
Signaal- en weergavegegevens	
Toepassingsdoel	Pick-to-Light
Functie	Drukknop
Toetsfunctie	Scannend
Kenmerken kleur 1	Groen, Doorlopend aan
Kenmerken kleur 2	Geel
Bijzondere kenmerken	Wash down
Elektrische gegevens	
Bedrijfsspanning	12...30 VDC
DC nominale bedrijfsstroom	≤ 150 mA
Max. stroomverbruik per kleur	75 mA
Uitgangsfunctie	N.O.-contact, PNP
Ingangstype	PNP
Aanspreektijd typisch	< 3 ms
Mechanische gegevens	
Bouwvorm	Hemisfeer, K50
Afmetingen	Ø 50 x 63.7 x 63.7 mm
Materiaal behuizing	Kunststof, PC Thermoplastische kunststof, zwart
Window material	Polycarbonaat, diffuus
Elektrische aansluiting	Kabel met connector, M12 x 1, 0.15 m, PVC
Aantal aders	4
Omgevingstemperatuur	-40...+50 °C

Kenmerken

- beschermingsgraad IP67
- 150 mm lange kabel met 4-polige connector, M12x1
- job-LED: groen
- weergave foute manipulatie: -
- bedieningsweergave: geel
- bedrijfsspanning 12...30 VDC
- PNP-schakelfunctie
- N.O.-contact

Aansluitschema



Functieprincipe

De K50 assemblagesensor is geschikt voor uiteenlopende montage- en assemblagetoepassingen. De volledige bol geeft de goed zichtbare werkclomp of een ander signaal weer (afhankelijk van de uitvoering). De transistoruitgang kan eenvoudig worden aangesloten op een systeemcontroller die is voorgeprogrammeerd voor een bepaalde reeks taken. De werkclomp van de sensor bevindt zich in of naast elke bak op de werkplek van een assembleerder en geeft

Technische gegevens

Relatieve luchtvochtigheid	0...90 %
Beschermingsgraad	IP67 IP69
Tests/certificaten	
MTTF	146 Jaren volgens SN 29500 (Ed. 99) 40 °C
Certificaten	CE

het volgende aan: 1. In welke bakken zich onderdelen bevinden die voor een bepaalde bewerking moeten worden uitgenomen en 2. in welke volgorde de onderdelen moeten worden uitgenomen. Als de assembleerder een onderdeel pakt, detecteert de K50 een hand in de bak en verzendt deze een signaal naar de controller. Het systeem controleert vervolgens of het correcte onderdeel is gepakt en schakelt, afhankelijk van de configuratie, de betreffende werklamp uit en die van de volgende bak in de assemblagevolgorde aan. Het werklampstelsel resulteert in verhoogde efficiëntie, betere kwaliteitsbewaking en minder herstel- en controlewerkzaamheden. De term werklamp betekent de visuele indicatie, uit welke bak het volgende onderdeel moet worden genomen. De bevestigingsweergave bevestigt de uitname door een andere kleur. De weergave foute handeling licht op wanneer de werklamp niet was ingesteld en toch in een bak werd gegrepen.

Toebehoren

SMB30A3032723

montagebeugel, haaks, roestvast staal, voor sensoren met 30mm schroefdraad

SMB30SC3052521

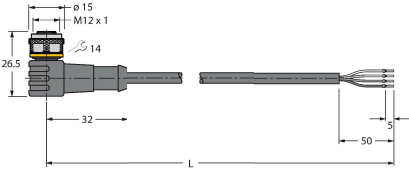
montagebeugel, PBT-zwart, voor sensoren met 30 mm schroefdraad, oriënteerbaar

SMB30FA3074005

Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

Toebehoren

Afmetingen	Type	Identnr.	
M12x1 15 14 11.5 42 50 12 1	RKC4.4T-2/TEL	6625013	aansluitkabel, M12-contrconnector, recht, 4-polig, kabellengte: 2m, mantelmateriaal: PVC, zwart; cULus-homologatie; andere kabellengtes en uitvoeringen leverbaar, zie www.turck.com

Afmetingen	Type	Identnr.	
	WKC4.4T-2/TEL	6625025	aansluitkabel, M12-contraconnector, haaks, 4-polig, kabellengte: 2m, mantelmateriaal: PVC, zwart; cULus-homologatie; andere kabellengtes en uitvoeringen leverbaar, zie www.turck.com