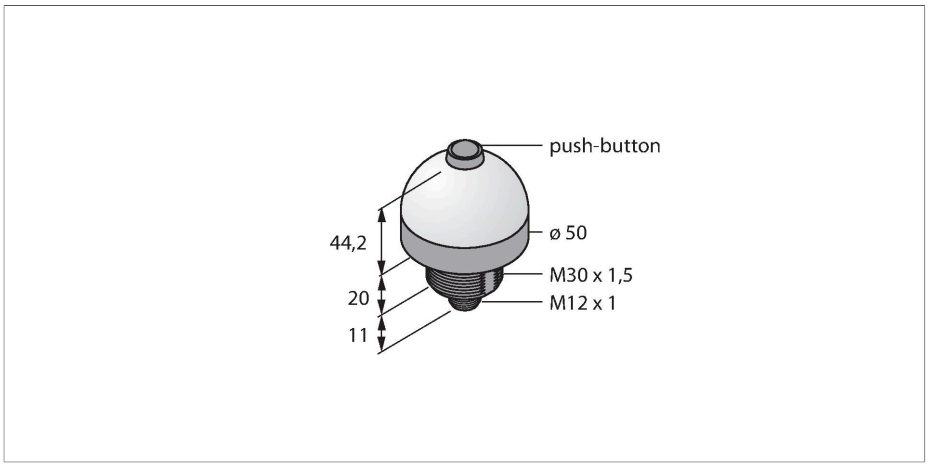
# K50APPBGREQ
# Pick-to-Light – Bestukkingssensor drukknop voor voor assemblagebewerkingen





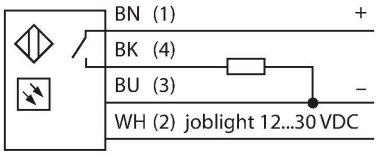

## Technische gegevens

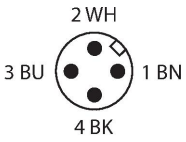
| | |
|---|---|
| Type | K50APPBGREQ |
| Identnr. | 3076317 |
| **Signaal- en weergavegegevens** | |
| Toepassingsdoel | Pick-to-Light |
| Functie | Drukknop |
| Lichtsoort | groen<br>rood |
| Toetsfunctie | Scannend |
| Kenmerken kleur 1 | Groen, Doorlopend aan |
| Kenmerken kleur 2 | Rood |
| Bijzondere kenmerken | Wash down |
| **Elektrische gegevens** | |
| Bedrijfsspanning | 12…30 VDC |
| DC nominale bedrijfsstroom | ≤ 150 mA |
| Max. stroomverbruik per kleur | 75 mA |
| Uitgangsfunctie | N.O.-contact, PNP |
| Ingangstype | PNP |
| Aanspreektijd typisch | < 3 ms |
| **Mechanische gegevens** | |
| Bouwvorm | Hemisfeer, K50 |
| Afmetingen | Ø 50 x 74.7 x 74.7 mm |
| Materiaal behuizing | Kunststof, PC<br>Thermoplastische kunststof, zwart |
| Window material | Polycarbonaat, diffuus |
| Elektrische aansluiting | Connector, M12 × 1, PVC |
| Aantal aders | 4 |

## Kenmerken

- beschermingsgraad IP67
- 4-polige connector, M12x1
- job-LED: groen
- weergave foute handeling: rood
- Geen activeringsindicatie
- bedrijfsspanning 12…30 VDC
- PNP-schakelfunctie
- N.O.-contact

## Aansluitschema




## Functieprincipe

De K50 assemblagesensor is geschikt voor uiteenlopende montage- en assemblagetoepassingen. De volledige bol geeft de goed zichtbare werklamp of een ander signaal weer (afhankelijk van de uitvoering). De transitoruitgang kan eenvoudig worden aangesloten op een systeemcontroller die is voorgeprogrammeerd voor een bepaalde reeks taken. De werklamp van de sensor bevindt zich in of naast elke bak op de werkplek van een assembleerder en geeft het volgende aan: 1. In welke bakken zich

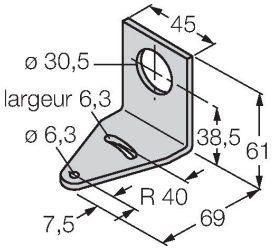
## Technische gegevens

| | |
|---|---|
| Omgevingstemperatuur | -40…+50 °C |
| Relatieve luchtvochtigheid | 0…90 % |
| Beschermingsgraad | IP67<br>IP69 |
| **Tests/certificaten** | |
| MTTF | 146 Jaren volgens SN 29500 (Ed. 99) 40 °C |
| Certificaten | CE |

onderdelen bevinden die voor een bepaalde bewerking moeten worden uitgenomen en 2. in welke volgorde de onderdelen moeten worden uitgenomen. Als de assembleerder een onderdeel pakt, detecteert de K50 een hand in de bak en verzendt deze een signaal naar de controller. Het systeem controleert vervolgens of het correcte onderdeel is gepakt en schakelt, afhankelijk van de configuratie, de betreffende werklamp uit en die van de volgende bak in de assemblagevolgorde aan. Het werklampsysteem resulteert in verhoogde efficiëntie, betere kwaliteitsbewaking en minder herstel- en controlewerkzaamheden. De term werklamp betekent de visuele indicatie, uit welke bak het volgende onderdeel moet worden genomen. De bevestigingsweergave bevestigt de uitname door een andere kleur. De weergave foute handeling licht op wanneer de werklamp niet was ingesteld en toch in een bak werd gegrepen.

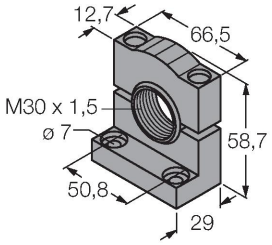
## Toebehoren

**SMB30A** 3032723



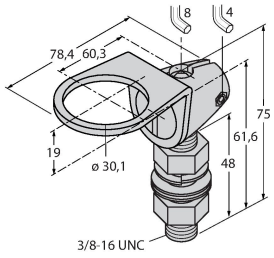

montagebeugel, haaks, roestvast staal, voor sensoren met 30mm schroefdraad

**SMB30SC** 3052521



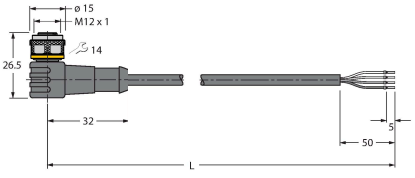

montagebeugel, PBT-zwart, voor sensoren met 30 mm schroefdraad, oriënteerbaar

**SMB30FA** 3074005




Montagewinkel; Werkstoff VA 1.4401

## Toebehoren

| Afmetingen | Type | Identnr. | |
|---|---|---|---|
|  | RKC4.4T-2/TEL | 6625013 | aansluitkabel, M12-contraconnector, recht, 4-polig, kabellengte: 2m, mantelmateriaal: PVC, zwart; cULus-homologatie; andere kabellengtes en uitvoeringen leverbaar, zie www.turck.com |
|  | WKC4.4T-2/TEL | 6625025 | aansluitkabel, M12-contraconnector, haaks, 4-polig, kabellengte: 2m, mantelmateriaal: PVC, zwart; cULus-homologatie; andere kabellengtes en uitvoeringen leverbaar, zie www.turck.com |

K50APPBGREQ| 19-01-2022 16-16 | Technische wijzigingen voorbehouden