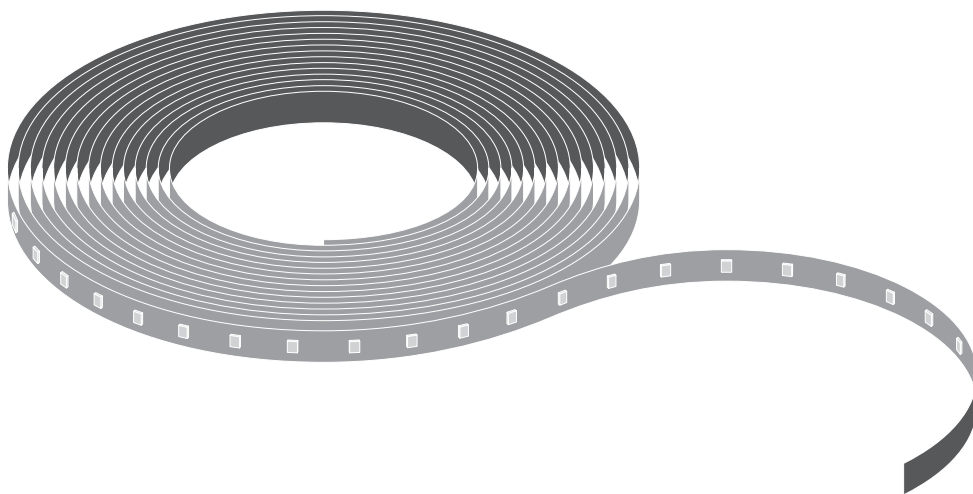


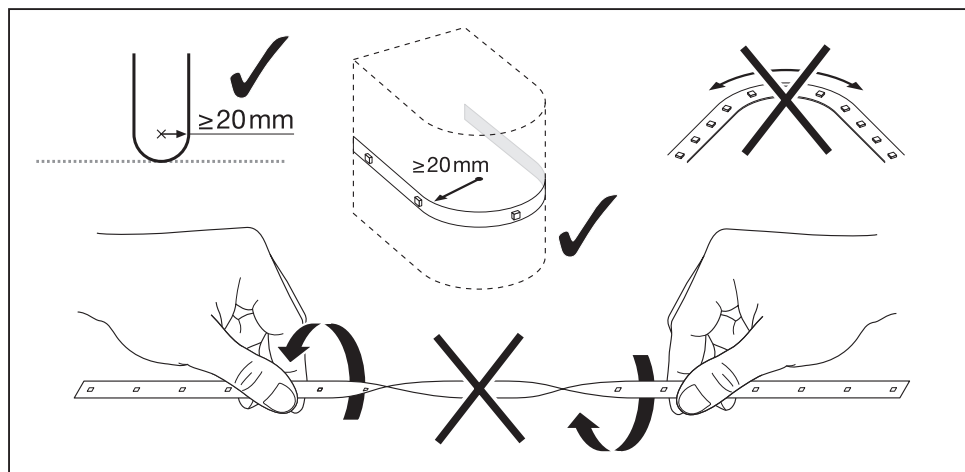
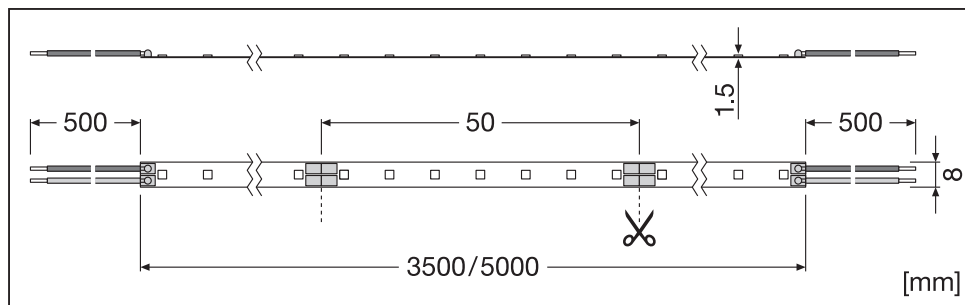
LED STRIP SUPERIOR



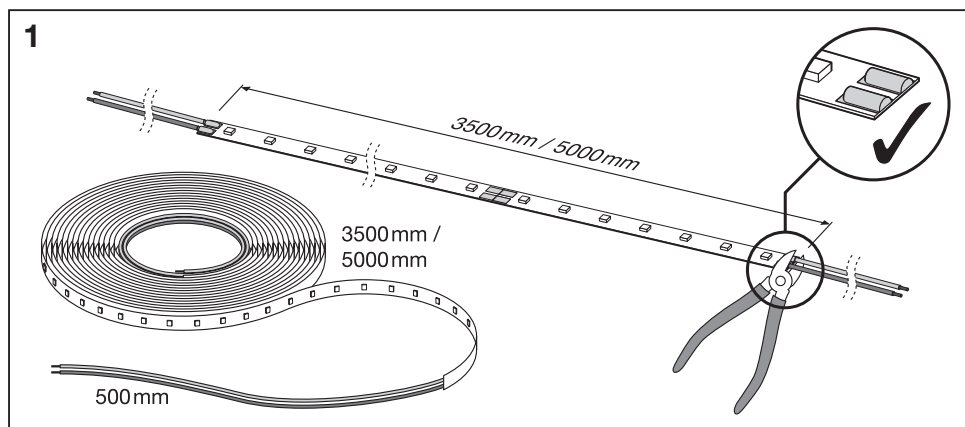
	EAN	l x w x h [mm]	W	W/m	V _{nom}	lm	lm/m	lm/W	K	∠	R _a	° (°C)
LS SUP-500/927/5	4058075237049	5000 x 8 x 1.5	26.5	5.3	24V	2425	485	92.0	2700	120°	>90	-20...+50
LS SUP-500/930/5	4058075237063	5000 x 8 x 1.5	26.5	5.3	24V	2600	520	99.0	3000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-500/940/5	4058075237087	5000 x 8 x 1.5	26.5	5.3	24V	2650	525	99.0	4000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-500/965/5	4058075237100	5000 x 8 x 1.5	26.5	5.3	24V	2875	575	108.0	6500	120°	>90	-20...+50
LS SUP-800/927/5	4058075237186	5000 x 8 x 1.5	39.0	7.8	24V	3640	730	94.0	2700	120°	>90	-20...+50
LS SUP-800/930/5	4058075237223	5000 x 8 x 1.5	39.0	7.8	24V	3955	790	101.0	3000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-800/940/5	4058075237247	5000 x 8 x 1.5	39.0	7.8	24V	3980	795	102.0	4000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-800/965/5	4058075237308	5000 x 8 x 1.5	39.0	7.8	24V	4345	870	112.0	6500	120°	>90	-20...+50
LS SUP-1200/927/5	4058075236646	5000 x 8 x 1.5	58.0	11.6	24V	5430	1085	94.0	2700	120°	>90	-20...+50
LS SUP-1200/930/5	4058075236684	5000 x 8 x 1.5	58.0	11.6	24V	5880	1175	102.0	3000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-1200/940/5	4058075236721	5000 x 8 x 1.5	58.0	11.6	24V	5975	1195	103.0	4000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-1200/965/5	4058075236745	5000 x 8 x 1.5	58.0	11.6	24V	6480	1295	112.0	6500	120°	>90	-20...+50
LS SUP-2000/927/3.5	4058075236769	3500 x 8 x 1.5	70.0	20.0	24V	6340	1810	90.0	2700	120°	>90	-20...+50
LS SUP-2000/930/3.5	4058075236882	3500 x 8 x 1.5	70.0	20.0	24V	6910	1975	98.0	3000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-2000/940/3.5	4058075236905	3500 x 8 x 1.5	70.0	20.0	24V	7095	2030	101.0	4000	120°	>90	-20...+50
LS SUP-2000/965/3.5	4058075236929	3500 x 8 x 1.5	70.0	20.0	24V	7615	2175	108.0	6500	120°	>90	-20...+50

Length of supply wire (0,5 mm ² wire cross-section) ¹⁾	Max. meters of LED STRIP at T _a =25°C ²⁾				
	0m	1m	3m	6m	10m
LS SUP-500/9XX/5 IP00	9	8.9	8.5	8.1	7.5
LS SUP-800/9XX/5 IP00	7.1	6.9	6.6	6.2	5.6
LS SUP-1200/9XX/5 IP00	5.5	5.3	5	4.6	4.1
LS SUP-2000/9XX/3.5 IP00	3.5	3.2	3	2.6	2.2

LED STRIP SUPERIOR

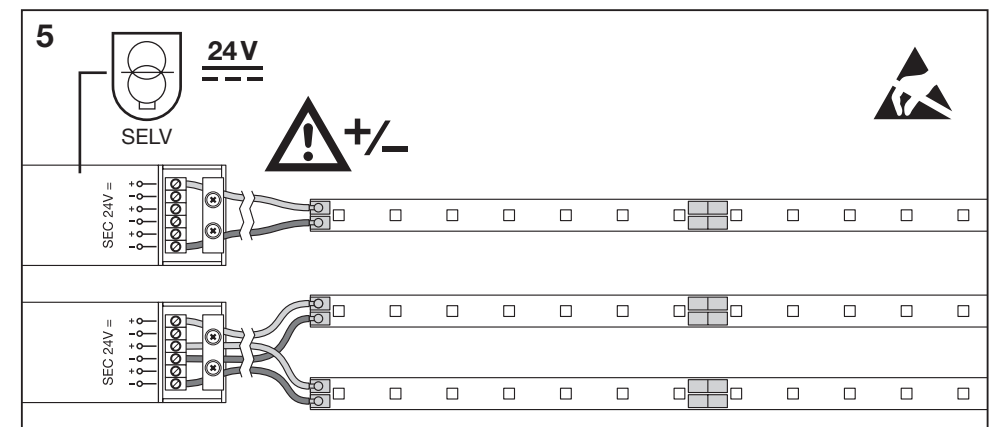
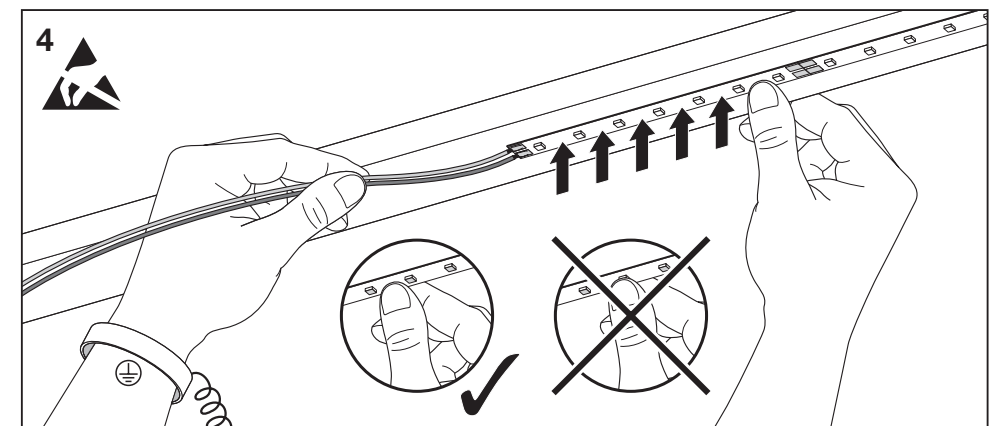
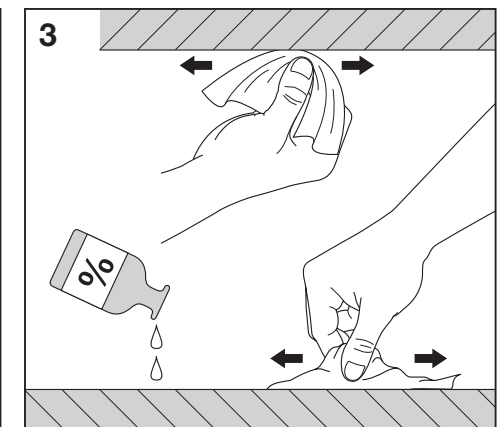
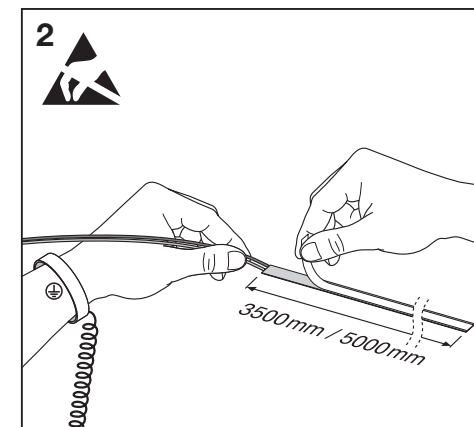


A



2

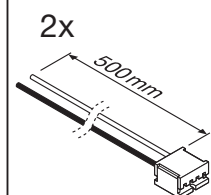
LED STRIP SUPERIOR



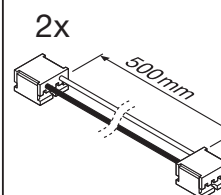
3

B

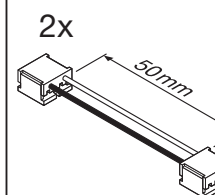
LS AY SUP-CP/P2/500
EAN 4058075304413



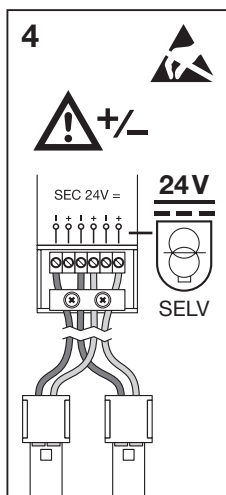
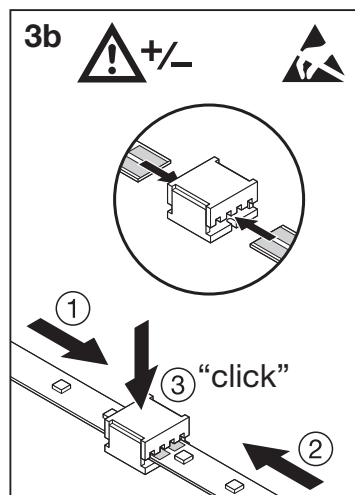
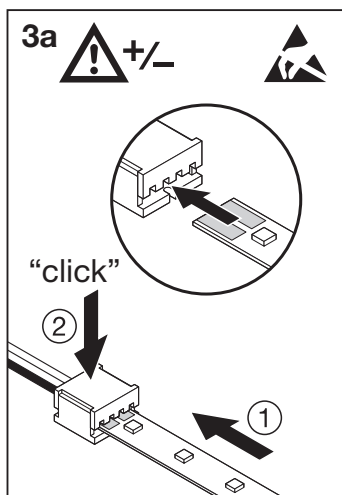
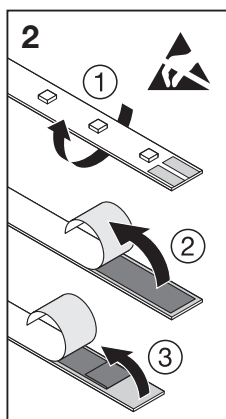
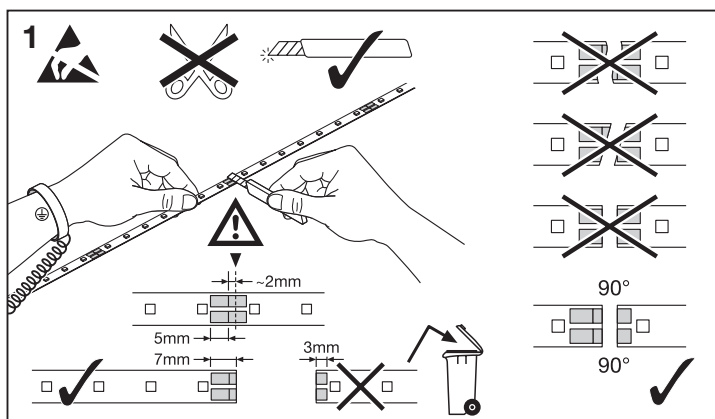
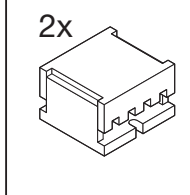
LS AY SUP-CSW/P2/500
EAN 4058075304505



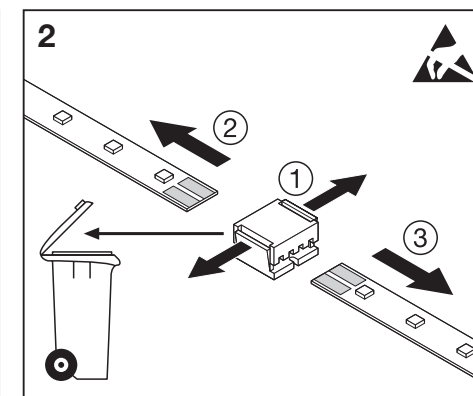
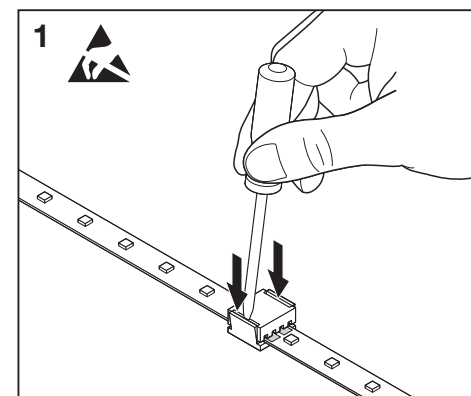
LS AY SUP-CSW/P2/50
EAN 4058075304475



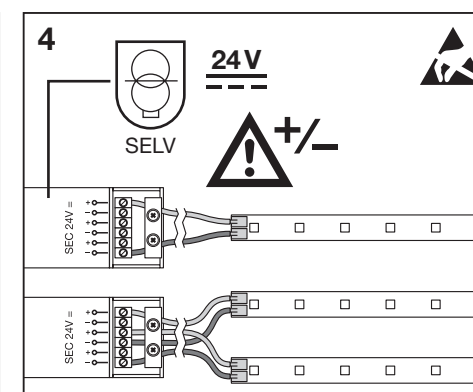
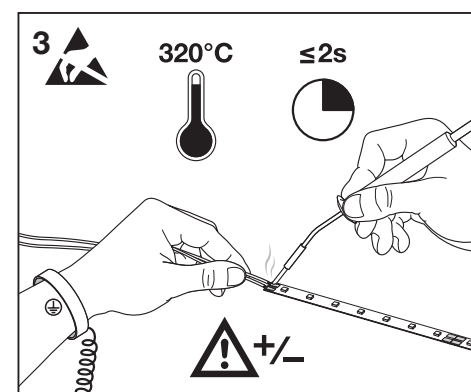
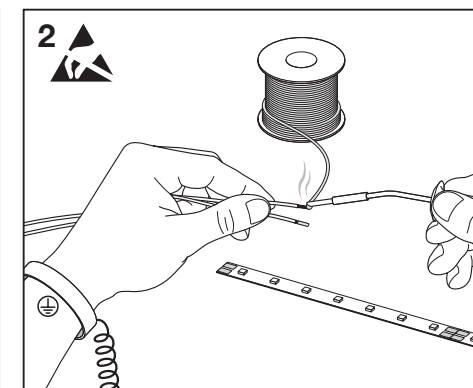
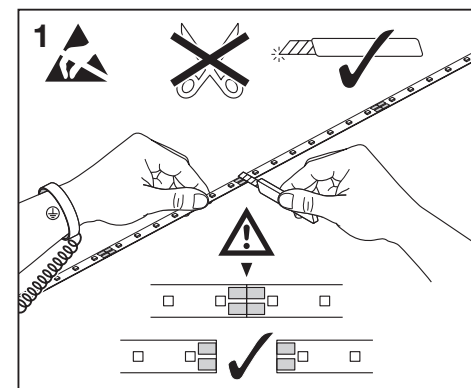
LS AY SUP-CSD/P2
EAN 4058075304444



4



C



5

LED STRIP SUPERIOR

Ⓢ Achten Sie auf eine saubere glatte Montagefläche, die gewährleistet, dass die erlaubten Betriebstemperaturen nicht überschritten werden. Auf thermisch leitfähigem Untergrund montiertes Modul: Vor dem Anlöten Kabel und Löt pads vorverzinnen und für max. 2s bei 330°C lüten; vor jeder weiteren Lötung zuerst Lötstelle komplett abkühlen lassen; Schäl- oder Scherkräfte verhindern. Die Montage des Moduls erfolgt mittels des rückseitig angebrachten doppelseitigen Klebebandes. Achten Sie auf saubere Oberflächen, welche frei von Fett, Öl, Silikon und Schmutzpartikeln sein müssen. Die Befestigungsmaterialien müssen in sich fest sein. Achten Sie auf die vollständige Entfernung des Schutzbandes. Bei Montage auf metallische Flächen ist zur Vermeidung von Kurzschlüssen an der Stelle der Lötkontakte eine Isolation zwischen Montagefläche und Modul vorzusehen. Das Modul muss auf einer thermisch leitenden Fläche montiert werden, um sicherzustellen, dass T_C nicht überschritten wird. In eingebautem Zustand vor mechanischer und elektrostatischer Belastung schützen.

1) Länge der Versorgungsleitung (0,5 mm² Kabelquerschnitt); 2) Max. Meter LED-STRIP bei T_A=25°C

Ⓢ Ensure that the mounting surface is clean and smooth. This guarantees that the allowed operating temperatures are not exceeded. Module mounted to a thermally conductive surface: Before soldering, tin-plate the cable and solder pads first and solder for max. 2s at 330°C; before every further soldering step, allow the solder point to completely cool down; prevent peeling or shearing forces. The module is mounted using the double-sided adhesion tape on the reverse. Ensure the surfaces are clean and free of grease, oil, silicone and dirt particles. The attachment materials themselves must be firm. Ensure the protective tape is completely removed. If mounted to metallic surfaces, apply insulation between the mounting surface and the module to prevent short-circuits at the solder contact points. The module needs to be mounted to a thermally conductive surface to ensure that T_C is not exceeded. Protect against mechanical and electrostatic loads when mounted.

1) Length of supply wire (0,5 mm² wire cross -section); 2) Max. meters of LED STRIP at T_A=25°C

Ⓢ Assurez-vous d'avoir une surface de montage lisse et propre qui garantit que les températures d'exploitation autorisées ne sont pas dépassées. En cas de module monté sur un fond thermique conducteur : avant de souder les câbles et les coussinets de soudure, exécuter un préétagage et souder au maximum 2s à 330°C ; avant tout autre brasure, laissez refroidir complètement d'abord le point de soudure ; empêcher l'apparition de forces de traction et de cisaillement. Le montage du module se fait à l'aide du ruban adhésif double face appliqué sur la face arrière. N'oubliez pas que les surfaces doivent être propres, sans graisse, huile, silicones et particules de poussière. Les matériaux de fixation doivent être eux-mêmes solidement fixés. Respectez la distance d'écartement de la bande de protection. En cas de montage sur des surfaces métalliques, il faut prévoir une isolation pour éviter les courts-circuits à l'endroit des contacts de soudage entre la surface de montage et le module. Le module doit être monté sur une surface transmettant la chaleur afin de s'assurer que T_C n'est pas dépassé. Une fois installé, protéger de la charge mécanique et électrostatique.

1) Longueur du câble d'alimentation (section de fil 0,5 mm²); 2) Long. max. du LED STRIP en mètres à T_A=25°C

Ⓢ Accertarsi che la superficie di montaggio sia pulita e liscia per garantire che non vengano superate le temperature di esercizio ammesse. Modulo montato su fondo termococonduttivo: prima di saldare, prestagnare cavi e piazzole e saldare al massimo per 2s a 330°C; prima di ogni ulteriore saldatura, lasciare raffreddare completamente il giunto saldato; evitare forze desquamanti o di taglio. Il montaggio del modulo si effettua mediante il nastro biadesivo applicato sulla parte posteriore. Accertarsi che le superfici siano pulite e prive di grassi, olio, silicone e particelle di sporco. I materiali di fissaggio devono essere intrinsecamente resistenti. Avere cura di rimuovere completamente il nastro protettivo. In caso di montaggio su superfici metalliche, al fine di evitare cortocircuiti nella zona dei contatti di saldatura, occorre prevedere un isolamento fra superficie di montaggio e modulo. Il modulo deve essere montato su una superficie termococonduttiva per garantire che non venga superata T_C. Una volta installato, proteggere il prodotto dalle sollecitazioni meccaniche ed elettrostatiche.

1) Lunghezza del cavo di alimentazione (sezione trasversale del cavo 0,5 mm²); 2) Metri max. della STRISCIA LED a T_A=25°C

Ⓢ Procure una superficie de montage limpia y llaana que garantice que las temperaturas de funcionamiento permitidas no sean superadas. Módulo montado sobre una base conductora térmica: antes de soldar, pre-estañar cable y puntos de soldadura y soldar durante máx. 2s a 330°C; antes de volver a soldar, deje enfriar completamente el punto de soldadura primero; evite aplicar fuerzas de arranque o en tijera. El montaje del módulo se realiza mediante la cinta adhesiva bilateral colocada posteriormente. Procure que las superficies estén limpias y libres de grasa, aceite, silicona y partículas de suciedad. Los materiales de fijación deben estar bien fijados. Tenga en cuenta que hay que retirar completamente la cinta protectora. En caso de montaje sobre superficies metálicas, para evitar cortocircuitos en el punto de los contactos de soldadura, hay que prever un aislamiento entre la superficie de montaje y el módulo. El módulo debe estar montado en una superficie conductora térmica para garantizar que no se supere T_C. Una vez montado, protéjalo de cargas mecánicas y electrostáticas.

1) Longitud del cable de alimentación (0,5 mm² de diámetro en corte transversal); 2) Metros máximos de tiras de luz LED a T_A=25°C



Ⓢ Assegure uma superfície de montagem limpa e lisa, que garanta que as temperaturas de serviço permitidas não sejam transgredidas. Módulo montado sobre uma base com condutividade térmica: antes de proceder à soldadura, pré-estagnar o cabo e as almofadas de solda, e soldar no máx. durante 2 seg. a 330°C; antes de cada outra soldadura deixar arrefecer primeiro o ponto de soldadura na totalidade; impedir forças de descolagem ou de cisalhamento. A montagem do módulo realiza-se com a fita adesiva de dupla face que se encontra no verso. Assegurar superfícies limpas, sem gordura, óleo, silicone nem partículas de sujidade. Os materiais de fixação têm de estar bem fixados entre si. Certifique-se de que a fita de proteção é completamente removida. Nas montagens sobre bases metálicas é necessário prever um isolamento entre a superfície de montagem e o módulo, para evitar curto-circuitos no local dos contactos de soldadura. O módulo tem de ser montado sobre uma base com condutividade térmica, para assegurar que a T_C não é transgredida. Em estado montado, assegurar a proteção contra cargas mecânicas e eletrostáticas.

1) Comprimento do cabo de alimentação (seção transversal do cabo de 0,5 mm²); 2) Máx. de metros de FITA DE LED a T_A=25°C

Ⓢ Προσέξτε η επιφάνεια να είναι καθαρή και λεία και να εξασφαλίζεται να μην γίνεται υπέρβαση των επιτρεπόμενων θερμοκρασιών εργασίας. Στοιχείο τοποθετούμενο σε θερμικά αγωγίμη επιφάνεια: πριν την συγκόλληση να γίνεται επιπαρασιτέρωση του καλωδίου και των πιντ συγκόλλησης και συγκόλληση επί μάζιμου 2δευτ. σε 330°C. Πριν από κάθε περαιτέρω συγκόλληση αφήστε το σημεί συγκόλλησης να κρυώσει πλήρως. Να παρεμποδίζεται δύναμεις αποκόλλησης και διάτμησης. Η τοποθέτηση γίνεται με τη βοήθεια της διπλής αυτοκόλλητης ταινίας στην όπισθεν. Προσέξτε οι επιφάνειες να είναι καθαρές και ελεύθερες από λίπη, λάδια, σιλκόνια και ρυτινώνα σωματιδιά. Τα υλικά στερέωσης πρέπει να είναι στερεά. Προσέξτε την πλήρη αφαίρεση της προστατευτικής ταινίας. Κατά την τοποθέτηση σε μεταλλικές επιφάνειες πρέπει προς αποφυγή βραχυκυκλώματος στις επαφές συγκόλλησης να προβλεφτεί μόνωση μεταξύ της επιφάνειας τοποθέτησης και του στοιχείου. Το στοιχείο πρέπει να τοποθετηθεί σε θερμικά αγωγή επιφάνεια ώστε να εξασφαλιστεί πως δεν θα υπάρξει υπέρβαση του T_C. Αφού τοποθετηθεί να προστατεύεται από μηχανικό και ηλεκτροστατικό φορτίο.

1) Μήκος σύρματος (διατομή καλωδίου 0,5 mm²); 2) Μέγιστη απόσταση σε μέτρα ΛΩΡΙΔΑΣ LED σε θερμοκρασία T_A=25°C

Ⓢ Zorg voor een schoon, glad montagevlak dat verzekert dat de toegestane bedrijfstemperaturen niet worden overschreden. Op thermisch geleidende ondergrond gemonteerde module: vóór het aansolderen de kabels en solderpads voorvertinnen en max. 2 s bij 330 °C solderen; voor elke volgende solderbewerking eerst het solderpunt volledig laten afkoelen; af- of schuifkrachten verhinderen. De montage van de module gebeurt met het op de achterkant aangebrachte dubbelzijdige plakband. Zorg voor schone oppervlakken, die vrij moeten zijn van vet, olie, silicone en vuildeeltjes. De bevestigingsmaterialen moeten op zich vast zijn. Let erop dat de beschermtepe volledig wordt verwijderd. Bij montage op metalen oppervlakken dient, om kortsluitingen te vermijden, op de plaats van de soldercontacten een isolatie tussen montagevlak en module te worden aangebracht. De module moet op een thermisch geleidend oppervlak worden gemonteerd, om te verzekeren dat T_C niet wordt overschreden. In ingebouwde toestand beschermen tegen mechanische en elektrostatische belasting.

1) Lengte van voedingskabel (0,5 mm² doorsnede kabel); 2) Max. aantal meter LEDSTRIP bij T_A=25 °C

Ⓢ Välj en ren och jämn monteringsyta som säkerställer att de tillåtna drifttemperaturerna inte överskrids. Modul monterad på termiskt ledande underlag: före lödningen skall kabel och löddynor för-förtennas och lötas i max. 2s vid 330°C; före nästa lödning skall lödstället först få svalna helt; förhindra avskalnings- eller skjuvkrafter. Modulen monteras med hjälp av den dubbelsidiga tejp som sitter på baksidan. Det är absolut nödvändigt att yorna är rena och fria från fett, olja, silikon och smuts. Fastsättningsmaterialen måste vara fasta. Kontrollera att skyddsbandet avlägsnas helt. Vid montering på metalliska ytor krävs en isolering mellan monteringsytan och modulen i syfte att undvika kortslutningar vid lödkontakterna. Modulen måste monteras på en termiskt ledande yta, för att säkerställa att T_C inte överskrids. I monterat skick skall produkten skyddas mot mekanisk och elektrostatisk belastning.

1) Längd på kabeln (0,5 mm² kabel i tvärsnitt); 2) Max. meter LED STRIP vid T_A=25°C

Ⓢ Varmista, että asennuspinta on puhdas ja tasainen. Se takaa, että sallitut käyttölämpötilat eivät ylitä. Lämpöä johtavalle pinnalle asennettu moduuli: Ennen juotosta suoritetaan kaapelin ja juotokappaleiden tinaus sekä juotetaan kork. 2 s 330 °C:ssa. Juotuskohdan annetaan jäähtyä ennen uutta juotosta. Kuorivat ja leikkaavat voimat estetään. Moduuli asennetaan kääntöpuolella olevalla kaksipuolisella liimanauhalla. Varmista pintojen puhtaus. Niissä ei saa olla rasvaa, öljyä, silikonia eikä liukautusainia. Kiinnitysmateriaalien täytyy olla tukevia. Suojanauha on irrotettava kokonaan. Metallipinnalle asennettuna täytyy oikosulkujen ehkäise -miseksi juotuskohtaan laittaa eriste asennuspinnan ja moduulin väliin. Moduuli on asennettava lämpöä johtavalle pinnalle, jotta T_C ei ylitä. Suojaa asennettuna mekaaniselta ja sähköstaattiselta rasitukselta.

1) Virtajohdon pituus (johdon poikkipinta-ala 0,5 mm²) 2. LED STRIP -nauhan maksimipituus lämpötilassa T_A=25 °C

LED STRIP SUPERIOR

Ⓢ Sorg for montering på en ren og glatt overflate, som sikrer at tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. Hvis montert monteres på termisk ledende materiale: forsink kabel og loddepads for loddingen og arbeid maks. 2 sek. ved 330 grader; la kjøles helt for hver ny omgang. Unngå spalte- og skjærekraft. Modulen monteres med det dobbeltsidige limbåndet på baksiden. Vær nøye med at overflatene er rene og frie for fett, olje, silikon og partikler. Festematerialele må ha godt hold. Vær nøye med å fjerne releasepapiret helt. Ved montering på metall-overflater må det sørges for isolasjon mellom monteresjeflate og modul så kortslutning i loddekontaktpunktene unngås. For å sikre at T_C ikke overskrides, må modulen monteres på en termisk ledende flate. Når den er montert må modulen beskyttes mot mekanisk og elektrostatisk belastning.

1) Forsyningslednings lengde (ledningsns tversnitt 0,5 mm²); 2) Maks. antall meter LED-STRIVE ved T_A=25 °C

Ⓢ Vær opmærksom på en ren og glat montageflade, der garanterer, at de tillatte driftstemperaturer ikke overskrides. På termisk ledende underlag monteret modul: Inden ledninger og loddepads loddess på skal disse forud fortinnes og loddess i max. 2 sek ved 330° C; lad loddestedet køle fuldstændigt af inden næste lodning; undgå træk- eller forvridningskræfter. Modulet monteres vha. den på bagsiden anbragte dobbeltklæbende tape. Sorg for rene overflader, der skal være fri for fedt, olie, silikon og snavspartikler. Fastgørelsesmaterialele skal have den fornødne styrke. Sorg for, at beskyttelsesbåndet bliver fjernet helt. Ved montage på metalliske flader skal man for at undgå kortslutninger anbringe en isolering mellem montagefladen og modulet, der hvor loddekontaktterne er placeret. Mo-dulet skal monteres på en termisk ledende flade for at sikre, at T_C ikke overskrides. Skal i monteret tilstand beskyttes mod mekaniske og elektrostatiske belastning.

1) Forsyningslednings længde (0,5 mm² lednings tværsnit); 2) Max. antal meter LED-STRIMMEL ved T_A=25°C

Ⓢ Montážní plochy udržujte čisté a hladké, neboť jen tak zajistíte, že nebude docházet k přehřívání povolených provozních teplot. Modul montovaný na tepelně vodivý podklad: Před připájením pocinujte kabel i pájené plochy a pájejte max. 2 sekundy při 330 °C. Před každým dalším pájením nechte pájené místo nejprve zcela vychladnout; eliminujte odlupovací a stříhací síly. Modul se namon-tuje pomocí oboustranné lepicí pásky umístěné na jeho zadní straně. Povrch musí zůstat čistý, tzn. bez mastnot, olejů, silikonu a částecek nečistot. Připevňovací materiály musí být pevné. Pozor, abyste ochranou pásku odstranili úplně. Při montáži na kovové plochy se musí dát mezi modul a montážní plochu izolace, aby se zamezilo zkratům v místě pájených kontaktů. Modul musíte namontovat na tepelně vodivou plochu, abyste zajistili, že nedojde k překročení teploty T_C. Namontovaný modul chraňte před mechanickým a elektrostatickým namáháním.

1) Délka přírodního vodiče (průřez vodiče 0,5 mm²); 2) Max. metry LED STRIP při T_A=25°C

Ⓢ Обратите внимание на наличие чистой гладкой монтажной поверхности, благодаря которой не будут превышены допустимые рабочие температуры. Модуль, монтируемый на теплопроводящем основании: перед припайкой предварительно пролудите кабели и контактные площадки для пайки, произведите пайку в течение макс. 2 с при 330 °C; перед каждой последующей операцией пайки вначале дать месту спайки полностью остыть ; не допускать действия сил отслаивания и скалывания. Монтаж модуля происходит с использованием двухсторонней клейкой ленты, закрепляемой с обратной стороны. Обращайте внимание на наличие чистых поверхностей, на которых не должно быть жира, смазки, силикона и частиц грязи. Крепежные материалы сами по себе должны быть прочными. Следите за тем, чтобы защитная лента была полностью удалена. При монтаже на металлических поверхностях для предотвращения коротких замыканий в месте расположения паяных контактов следует предусмотреть изоляцию между монтажной поверхностью и модулем. Модуль должен монтироваться на теплопроводящей поверхности, чтобы гарантировать, что T_C не будет превышена. В смонтированном состоянии поддерживать от воздействия механических и электро-статических нагрузок.

1) Длина питающего провода (сечение провода 0,5 mm²); 2) Макс. метраж светодиодной ленты при T_A = 25 °C

Ⓢ Ügyeljen arra, hogy a beszerelési felület tiszta és sima legyen. Így garantálható a megengedett hőmérsékleti határértékek betartása. Hővezető alaplattal felszerelt modul esetén: A forrasztás megkezdése előtt ónozzák a kábeleket és a forrasztási pontokat. A forrasztás max. 2 mp-ig végezhető 330°C fokon. Minden további forrasztás előtt hagyja a forrasztás helyét lehűlni. Kerüljék a húzó-vágó erők kialakulását. A modul felszerelése a hátoldalán elhelyezett, kétoldalas ragasztószalaggal történik. Ügyeljen arra, hogy a védőszalagot teljesen eltávolítsa. A fém felületekre történő felszerelés esetén rövidzárlat elkerülése érdekében helyezzenek fel szigetelést a forrasztások helyén, a felszerelési felület és a modul közé. A modult termikusan vezet felületre szereljük fel, így biztosítva, hogy az a T_C értéket nem lépi túl. Bepipített állapotban védje a terméket mechanikai, vagy elektrosztatikus terhelésektől.

1) Tápkábel hosszúsága (0,5 mm² huzal keresztmetszet); 2) LED SZALAG max. hosszúsága méterben T_A=25°C-on



Ⓢ Należy zwracać uwagę na czystą i równą powierzchnię montażową zapewniającą, że nie zostaną przekroczone dopuszczone temperatury robocze. Moduł zamontowany na podłożu termicznie przewodzącym: Przed przyłutowaniem należy wstępnie ocynować kable i płytki lutownicze i lutować w ciągu max. 2s przy temp. 330°C; przed każdym dalszym lutowaniem miejsce lutowania należy najpierw całkowicie schłodzić; zapobiec powstaniu siln zdzierających lub tnących. Montaż modułu następuje przy pomocy dwustronnej taśmy klejącej zamocowanej z tyłu. Należy zwrócić uwagę na czyste powierzchnie, które powinny być wolne od tłuszczu, oleju, silikonu i cząstek brudu. Materiały mocujące powinny być same w sobie mocne. Zwrócić uwagę na kompletne usunięcie taśmy ochronnej. Przy montażu na powierzchniach metalowych należy przewidzieć izolację pomiędzy powierzchnią montażową a modulem w celu zapobieżenia zwarciom w miejscu kontaktów lutowanych. Moduł powinien być zamontowany na powierzchni termicznie przewodzącej w celu zapewnienia, że T_C nie zostanie przekroczona. W stanie zabudowanym chronić przed obciążeniami mechanicznym i elektrostacycznym.

1) Długość przewodu zasilania (przekrój przewodu: 0,5 mm²); 2) Maksymalna długość TAŚMY LED przy T_A=25°C

Ⓢ Dbajte na čistú hladkú montážnu plochu, ktorá zaručí, že sa neprekročia povolené prevádzkové teploty. Modul namontovaný na tepelne vodivom podklade: Pred spájkovaním kábla a spájkovacej plochy vopred pocinujte a spájkujte max. 2 s pri 330 °C; pred každým ďalším spájkovaním nechaťe miesto spájkovania najprv úplne vychladnúť; zabráňte odstredovacím alebo šmykovým silám. Montáž modulu sa uskutočňuje pomocou obojstranného lepiacej pásky umiestnenej na zadnej strane. Dbajte na čistotu povrchov, ktoré musia byť bez tuku, oleja, silikónu a častíček nečistôt. Upevňovacie materiály musia byť vo svojej podstate pevné. Dbajte na úplné odstránenie ochrannéj pásky. Pri montáži na kovových plochách je potrebné použiť izoláciu medzi montážnou plochou a modulom, aby sa zabránilo skratom na mieste spájkových kontaktov. Modul musí byť namontovaný na tepelne vodivej ploche, aby sa zaručilo, že sa neprekročí T_C. V zabudovanom stave chráňte pred mechanickým a elektrostatickým zaťažaním.

1) Dĺžka napájacieho kábla (prierez kábla 0,5 mm²); 2) Max metrov pásika LED STRIP pri T_A=25°C

Ⓢ Bodite pozorni, da bo montažna površina čista in gladka in da zagotavlja, da ne more priti do prekoračitve dovoljene obratovalne temperature. Modul, montiran na toplotno prevodno podlago: Pred spajkanjem kable in spajkalne blazinice pocinkajte in spajkajte najv. 2 s pri temperaturi 330 °C. Pred nadaljnjim spajkanjem najprej počakajte, da se spajkalno mesto popolnoma ohladi in preprečite delovanje zvčnih in strižnih sil. Modul montirajte s pomočjo obojestranskega lepilnega traku, ki je na njegovi zadnji strani. Bodite pozorni na čiste površine, na kateri ne sme biti masti, olja, silikona ali umazanija. Prilidni materiali morajo biti čvrsti. Bodite pozorni, da zaščitni trak v celoti odstranite. Pri montazi na kovinske površine je za preprečitev kratkih stikov na mestu zvara treba namestiti izolacijo med montažno površino in modul. Modul je treba montirati na toplotno prevodno površino, da zagotovite, da ne pride do prekoračitve obratovalne temperature. V vgrajenem stanju zagotovite zaščito pred mehansko in elektrostatično obremenitvijo.

1) Dolžina napajalne žice (prečni prerez žice 0,5 mm²); 2) Najv. metrov LED-TRAKU pri temp. 25 °C

Ⓢ Izin veril en isletim islaninn asılaymacagını garanti eden montaj yerinin temiz ve pürüzsüz olmasına dikkat edin. Terмик ilketken zemine monte modül: Lehlimeden önce kablo ve lehim pedini kalaylayın ve azami 2 sn. 330°C'de lehimleyin; diğer her lehimlemeden önce lehim yerini komple soğutmayaya bırakın; kesme ve soyulma kuvvetlerini önleyin. Modülüñ montajı arka tarafındaki çift taraflı yapışkan bantla yapılır. Gres, yağ, silikon ve kirlerden arındırılmış olması gereken yüzeylerin temiz olmasına dikkat edin. Sabitleme malzemelerinin sağlam olması gereklidir. Korumucu şeridin tamamen çıkarılmasına dikkat edin. Metal yüzeylere montajda lehim temasının oldugu yerde kısa devrelerden kaçınmak üzere montaj yeri ile modül arasında yalıtım öngörülmemidir. Modül, T_C'nin asılaymacagının emin olunması için termik ilketken bir yere monte edilmelidir. Monteli durumda mekanik ve elektostatik zorlanmadan koruyun.

1) Besleme teli uzunluğu (tel kesiti 0,5 mm²); 2) 25°C ortam sıcaklığında LED ŞERİT maksimum uzunluğu (metre)

Ⓢ Pazite na čistú i glatku montážnu površinu, ktorá omogučuje, da se ne prekrače dopuštene pogonske temperature. Modul montiran na toplinski vodivjioj podlozi: prije lemljenja prethodno pokositrite kabel i trake za lemljenje i lemite maks. 2 s na 330°C; prije svakog daljnijeg lemljenja najprije ostavite da se lemmo mjesto potpuno ohladi; spriječite sile odvajanja ili posmične sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostrane ljepljive trake smještene na poleđini. Pazite na čiste površine, koje moraju biti bez masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Materijali za pričvršćenje moraju biti čvrsti. Pazite na potpuno odvajanje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine mora se radi izbjegavanja kratkih spojeva na mjestu lemnih kontakata predvidjeti izolacija između montaže površine i modula. Modul mora biti montiran na toplinski vodljivjioj površini, kako biste se osigurali, da se ne prekorači T_C. U ugrađenom stanju zaštitite od mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja.

1. Duljina žice za napajanje (presjek žice 0,5 mm²) 2. Maks. broj metara trake LED STRIP pri T_A = 25 °C

#22140
black
score dimension 148 x 210 mm

#22140
black
score dimension 148 x 210 mm

Ⓜ Aveți în vedere o suprafață de montare netedă, curată, care asigură că nu vor fi depășite temperaturile de operare adeviate. Modul montat pe o suprafață suport conductibilă termic: înainte de lipire precusitoriți cablurile și pad-urile de lipit și lipiți pentru max. 2 sec. la 330°C; înainte de orice altă lipire lăsați mai întâi să se răcească complet locul de lipire; evitați forțele de forfecare sau de cojire. Montarea modului se realizează cu ajutorul benzii cu două părți adezive, fixată pe spate. Aveți în vedere o suprafață curată, care trebuie să fie lipsită de grăsimi, ulei, silicon și particule de impurități. Materialele de fixare trebuie să prezinte o structură internă compactă. Aveți în vedere o îndepărtare completă a benzii de protecție. La montarea pe suprafețe metalice trebuie prevăzută o izolație între suprafața de montare și modul pentru evitarea scurtcircuitelor la locul contactelor de lipire. Modulul trebuie montat pe o suprafață conductibilă termic, pentru a asigura că temperatura T_C a aparatului nu este depășită. Protejați modulul în stare încorporată contra sarcinii mecanice și electrostatice.

- 1) Lungimea cablului de alimentare (cablu cu secțiune transversală de 0,5 mm²);
2) Lungime maximă metri BANDĂ LED cu $T_A=25^{\circ}\text{C}$

Ⓜ Обърнете внимание монтажната повърхност да е чиста и гладка – така ще бъде гарантирано, че допустимите работни температури няма да бъдат надвишавани. Монтираш се върху термично проводима основа модул: преди запояването калайдисаите предварително кабела и платката и запоявайте за максимум 2 секунди при 330°C; преди всяко следващо запояване първо изчакайте мястото на спойката да се охладя напълно; предотвратявайте евентуални сили на люлеене и срязване. Монтажът на модула се извършва с помощта на поставената на обратната страна двустранна залепваща лента. Обърнете внимание повърхностите да бъдат чисти, тоест по тях да няма мазнини, масло, силикон и мръсни частици. Закрепващите материали трябва да бъдат сами по себе си здрави. Махнете напълно предпазната лента. При монтаж върху метални повърхности с цел избягване на късо съединение на мястото на контакта при запояване е предвидена изолация между монтажна повърхност и модула. Модулът трябва да се монтира върху термично проводима основа, за да сте сигурни, че T_C няма да бъде надвишена. В монтирано състояние пазете от механично и електростатично натоварване.

- 1) Дължина на захранващия кабел (сечение на проводника 0,5 mm²); 2) Макс. дължина в метри на светодиодната лента при $T_A=25^{\circ}\text{C}$

Ⓜ Montaaži pind peab olema puhas ja tasane, mis tagab, et lubatud töötemperatuuride ei ületata. Soojust juhtival aluspinnaal monteeritav moodul: Enne külgejootmist kaabel ja jootmispinnetid eelnevalt üle tinnutada ja max 2 sek 330°C juures joota; enne iga edasist jootmist kõigepealt jootmiskohat täielikult jahtuda lasta; vältida löike- ja põikjoudu. Mooduli montaaži toimub tagaküljel oleva kahepoolse kleepilindi abil. Pealispinnad peavad olema rasva-, õli-, silikooni- ja prahivabad. Kinnitustmaterjalid peavad olema tugevad. Põõrake tähelepanu sellele, et kaitseleit oleks täielikult eemaldatud. Monteerides metallpindadel on lühiste vältimiseks jootmiskontaktide juures ette nähtud montaažipinna ja mooduli vahel isolatsioon. Moodulit tuleb monteerida soojust juhtival pinnal, mis tagab, et T_C ei ületata. Ühendatud olekus kaitsta mehaanilise ja elektrostaatilise koormuse eest.

- 1) Toiteetradi pikkus (traadi ristlõige 0,5 mm²); 2) LED riba pikkus maks meetrid $T_A=25^{\circ}\text{C}$ juures

Ⓜ Atkreipkite dēmesj, kad montavimo paviršius turi būti švarus ir lygus, kad nebūtų viršyta leistina eksploataavimo temperatūra. Ant šilumai laidaus pagrindo sumontuotas modulis: prieš pradėdami lituoti, iš pradžių kabelį ir lituoklio antgalį padenkite alavu ir maks. 2 sek. lituokite nustatę 330 °C, prieš kiekvieną kitą litavimo etapą iki galo atvėsti litavimo vietai; stenkitės išvengti nuplėšimo adhezijos arba perkarpamos įėgos. Modulius montuojamas naudojant gale pritvirtintą dvipusę lipnią juostą. Atkreipkite dėmesį, kad paviršiai būtų švarūs, ant jų nebūtų tepalo, alvyos, silikono ir purvo dalelių. Tvirtinamosios medžiagos turi būti tvirtos. Stėbėkite, kad apsauginė juosta būtų tinkamu atstumu. Montuojant ant metalinių paviršių, litavimo kontaktų vietoje reikia numatyti izoliaciją tarp montavimo paviršiaus ir modulių, kad būtų galima išvengti trumpojo jungimo. Modulį reikia montuoti ant šilumai laidaus paviršiaus, kad būtų galima užtikrinti, jog nebūs viršyta „ T_C “. Įmontuotą modulį reikia apsaugoti nuo mechaninės ir elektrostatinės apkrovos.

- 1) Tiekimo laido ilgis (0,5 mm² vielos skerspjūvio dalis); 2) Didžiausias ŠVIESOS DIODŲ JUOSTOS ilgis metrais, kai $T_A = 25^{\circ}\text{C}$

Ⓜ Rūpējieties, lai montāžas virsma būtu tīra un līdzena, kas nodrošina, ka netiek pārsniegta pielaujamā ekspluatācijas temperatūra. Uz termiski vadītspējīgas pamatnes uzstādīts modulis: pirms kabeļa un lodēšanas vietas lodēšanas veiciet to alvosānu, un lodēšanu veiciet maks. 2 s ar 330°C temperatūrā; pirms nākošās lodēšanas ļaujiet lodēšanas vietai vispirms pilnībā atdzist; novērst lobišanas vai cirpšanas spēkus. Moduļa montāža tiek veikta ar aizmugurējā daļā uzstādītās abpusējās līmēntes palīdzību. Nodrošiniet, lai virsmas būtu tīras, un uz tām nebūtu tauku, eļļas, silikona un netīrumu daļiņas. Iepriekšējuma materiāliem jābūt ciešiem. Pārbaudiet, vai aizsargājošā lente ir pilnībā noņemta. Lai, uzstādot uz metāliskām virsmām, izvairītos no īssavienojumiem, lodēto kontakti vietā jāpāredz izolācija starp montāžas virsmu un moduli. Lai nodrošinātu, ka netiek pārsniegta T_C , moduli jāuzstāda uz termiski vadošas virsmas. Uzstādītā stāvoklī aizsargājiet pret mehānisku un elektrostatisku slodzi.

- 1) Gaismas diodu vada garums (vada šķērsgrēzuma laukums 0,5 mm²); 2) Maksimālais GAISMAS DIOŽU (LED) LENTES garums metros, ja gaisa temperatūra $T_A=25^{\circ}\text{C}$.

Ⓜ Paziti na čistu i glatku montážnu površinu, koja omogućava, da se ne prekorace dozvoljene pogonske temperature. Modul montiran na termički provodljivoj podlozi: pre lemljenja prethodno kalajisati kabal i trake za lemljenje i lemiti maks. 2 s na 330°C; pre svakog daljeg lemljenja najpre ostaviti da se lemmo mesto sasvim ohladi; sprečiti sile odvajanja ili posmične sile. Montaža modula se vrši pomoću dvostrane ljepljive trake smještena na poleđini. Paziti na čiste površine, koje moraju da budu bez masti, ulja, silikona i čestica prljavštine. Materijali za pričvršćenje moraju da budu čvrsti. Paziti na potpuno odstranjenje zaštitne trake. Kod montaže na metalne površine se radi izbegavanja kratkih spojeva na mestu lemlnih kontakata mora predvideti izolacija između montážne površine i modula. Modul mora da bude montiran na termički provodljivoj površini, da biste obezbedili, da se ne prekorači T_C . U ugrađenom stanju zaštititi od mehaničkog i elektrostatičkog opterećenja.

- 1) Dužina žice za snabdevanje (presek žice 0,5 mm²); 2) Maks. broj metara LED STRIP trake na $T_A = 25^{\circ}\text{C}$

Ⓜ Слідкуйте за тим, щоб монтажна поверхня була чистою і рівною, щоб запобігти перевищенню дозовлених робочих температур. Модуль, змонтований на теплопровідній підложці: перед пайкою кабелів і контактну площадку необхідно облудити, а потім спаяти на протязі макс. 2 секунд при температурі 330 °C; перед кожним наступною пайкою місце пайки має повністю охолонути; не допускати зусиль на зривування та зсув. Монтаж модуля проводиться за допомогою двосторонньої клейкої стрічки, нанесеної зі зворотнього боку. Слідкуйте за тим, щоб поверхні були чистими, без мастила, жиру, силікону і забруднень. Монтажний матеріал повинен бути стабільним. Слідкуйте за тим, щоб захисну стрічку було повністю видалено. Під час монтажу на металевих поверхнях, щоб уникнути коротких замикань в місцях пайки, необхідно передбачити ізоляцію між монтажною поверхнею і модулем. Модуль монтується на теплопровідній поверхні, щоб запобігти перевищенню робочої температури. Змонтований модуль має бути захищений від механічних та електростатичних навантажень.

- 1) Довжина дроту живлення (перетин дроту 0,5 mm²); 2) Макс. метраж світлодіодної стрічки за $T_A = 25^{\circ}\text{C}$

Ⓜ Бекітілетін бет таза және теріс болуы керек. Бұл рұқсат етілген температураның шамадан аспауына кепілдік болады. Жылу өткізгіш бетке орнатылған модуль: данекерлемес бурын, алдымен кабел мен ламельдерге қалайы жағып алыңыз да, сосын 330°C температурамен 2 секундқа дейін тигізін данекерленің; әрбір келесі данекерлеу қадамын орындау алдында данекерленген жердің толық суығанын күтіңіз; күшпен қырып немесе жылжытып алмаңыз. Бұл модуль екі жағы жабысқақ таспадың көмегімен орнатылады. Данекерленетін бет кірден, майдан, силиконнан және кір-қоқыстардан таза болуы керек. Бекіту материалдарының өздері мықты болуы керек. Қорғаныш таспаны толық алып тастаңыз. Егер металл беттерге орнатылса, орнату беті мен модуль арасында данекерленген жерден қысқаша түйікталудың алдын алатын оқшаулауыш салыңыз. Қызу шамадан аспас үшін модульді жылу өткізгіш бетке орнату керек. Орнатқан кезде механикалық және электро-статикалық әсерден қорғаныз.

- 1) Қуат сымның ұзындығы (0,5 мм² сымның көлденең қимасы); 2) 25°C-тағы ЖШД ЖОЛАҒЫНЫҢ макс. ұзындығы.



C10449058
G11079931
04.07.19



LEDVANCE GmbH
Steinerne Furt 62
86167 Augsburg, Germany
www.ledvance.com