DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 MASSIEF

DRAADSOLDEER TIN/LOOD 40/60 MASSIEF



PRODUCTOMSCHRIJVING
Draadsoldeer Tin/Lood 40/60 Massief.

TOEPASSINGSGEBIED
Voor het zachtsolderen van alle metalen (excl. aluminium en zijn legeringen) in vrijwel alle toepassinggebieden.
Niet geschikt voor drinkwaterleidingen.

EIGENSCHAPPEN
· Tin/Lood 40/60
· Massief
· Ø 3.0 mm
· Temperatuurbestendig tot 90°C

KEUREN & NORMERINGEN

Normeringen	
	EN ISO 3677: Toevoegmetalen voor hard- en zachtsolderen, S-Pb60Sn40.
	EN ISO 9453: Soft solder alloys. Chemical composition and forms - Pb60Sn40 (114) Solid solder wire.

VOORBEREIDING
Gereedschap: Soldeerbout of -brander, vloeimiddel, schuurvezel, pijpsnijder, fittingborstel, ontbramer, Heat-shield, doek

VERWERKING
Gebruiksaanwijzing:
1. Verbindingsoppervlakken goed schuren en reinigen (metaalblank) met Griffon schuurvezel. 2. Vloeimiddel met kwast gelijkmatig aanbrengen op beide verbindingsoppervlakken. Vermijd overmatig gebruik van het vloeimiddel. 3. Verbinding monteren. Gebruik uitsluitend goed passende delen. Voorkom oververhitting van het vloeimiddel, dit veroorzaakt slechte doorvloeiing van het soldeer. 4. Verbinding gelijkmatig verwarmen en tinsoldeer toevoegen. Laat het soldeer smelten op de soldeernaad en niet in de vlam of op de bout. Soldeernaad volledig opvullen. 5. Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek. 6. Verbinding aan de lucht af laten koelen.
Vlekken/resten: Vloeimiddelresten verwijderen met water of een vochtige doek.
Aandachtspunten: Gebruik Griffon Heat-Shield voor het beschermen van o.a. muren, tegels, behang, verf en pleisterwerk.

Onze adviezen zijn gebaseerd op uitgebreid onderzoek en praktijkervaringen. In verband met de grote verscheidenheid aan materialen en/of omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van het gebruik van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.